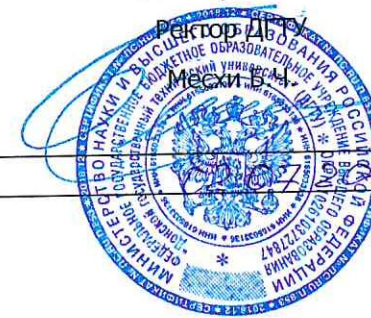


Утверждаю



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
"Донской государственный технический университет" Технологический институт (филиал) ДГТУ в г. Азове
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения
код *наименование специальности*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник

форма обучения Очная Срок получения СПО по ППССЗ 3г 10м год начала подготовки по УП 2019

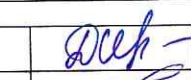


профиль получаемого профессионального образования

технический профиль
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 18.04.2014 № 350

[illegible]

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе:		
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22.07.2014) 15.02.08 «Технология машиностроения»;		
- Разъяснений по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696 от 20 октября 2010 г.);		
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464);		
- Положения об практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г.);		
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259).		
Организация учебного процесса и режим занятий		
1. Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.		
2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.		
3. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.		
4. Продолжительность учебной недели составляет 6 дней.		
5. Объем часов по дисциплине «Физическая культура» реализуется как за счет часов, указанных в учебном плане, так и за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.		
6. По освоению программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводится квалификационный экзамен.		
7. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины и междисциплинарного курса.		
8. Выполнение курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла: ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».		
9. Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.		
10. Учебная и производственная практика в количестве 25 недель реализуется концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) в количестве 4 недель реализуется перед ГИА и направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы - дипломного проекта.		
11. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п.1 ст.13 Федерального закона "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 г. №53-ФЗ.		
12. В целях реализации компетентностного подхода, в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, деловые и ролевые игры, разбор конкретных ситуаций, психологические и иные тренинги, групповые дискуссии) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся		
13. Рабочий график учебного процесса на учебный год составляется для каждой группы в соответствии с конкретными условиями.		
Общеобразовательный цикл		
1. Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с Рекомендациями Минобрнауки России, включает в себя 14 общеобразовательных учебных дисциплин (общие и по выбору) из обязательных предметных областей. Углубленно с учетом профиля профессионального образования, освоенной специальности СПО изучаются 3 учебные дисциплины. Дополнительной учебной дисциплиной по выбору обучающихся является "Технология" (57 часов).		
2. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час.), распределено на изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся.		
3. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, традиционными методами.		
4. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.		
5. Экзамены проводятся по учебным дисциплинам "Русский язык", "Математика", "Физика" и "Информатика".		
6. При изучении общеобразовательного цикла ППССЗ предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.		
Формирование вариативной части ППССЗ		
1. В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения" вариативная часть циклов ППССЗ составляет 1350 часов. Этот объем распределен на получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.		
2. Учебное время, отведенное ФГОС СПО на вариативную часть, распределено на изучение дисциплин:		
- ЕН.03 Экологические основы природопользования - 69 часов, ОП.01 "Инженерная графика" (60 часа); ОП.03 "Техническая механика" (60 часов); ОП.06 Процессы формообразования и инструменты - 105 часов; ОП.07 "Технологическое оборудование" (90 часов); ОП.08 "Технология машиностроения" (90 часов); ОП.09 "Технологическая оснастка" (60 часов); ОП.10 "Программирование для автоматизированного оборудования" (80 часов); ОП.15 "Электротехника и электроника" (168 часов); ОП.16 "Основы финансовой грамотности" (69 часов).		
профессиональных модулей:		
- ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин" (116 часов);		
- ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения МДК.02.01 "Планирование и организация работы структурного подразделения" (60 часов), МДК.02.02 "Управление персоналом структурного подразделения" (96 часов);		
- ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля		
МДК.03.01 "Реализация технологических процессов изготовления деталей" (45 часов), МДК.03.02 "Контроль соответствия деталей требованиям технической документации" (60 часов);		
- ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих МДК.04.01 "Технология металлообработки на токарных станках" (122 часа).		
Порядок аттестации обучающихся		
1. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре).		
2. Государственная итоговая аттестация выпускников включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта		
Согласовано		
Директор филиала		Кривошеев Д.Н.
Зам. директора по УНР		Князева Н.Ю.
И.о. зав. кафедрой "Технология машиностроения"		Бойко М.А.