



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
"Донской государственный технический университет" Технологический институт (филиал) ДГТУ в г. Азове  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

уровень образования среднее общее образование

квалификация:

техник

форма обучения

Заочная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год начала подготовки по УП 2018

профиль получаемого профессионального образования

*при реализации программы среднего общего образования*

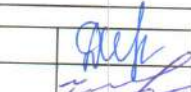


Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350



**ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

<p>Нормативная база реализации ППССЗ</p>		
<p>Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе:</p>		
<p>- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22.07.2014) по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»;</p>		
<p>- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464);</p>		
<p>- Положения об практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г.);</p>		
<p>- Разъяснений по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696 от 20 октября 2010 г.);</p>		
<p>- Методических рекомендаций по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 июля 2015 г. №06-846).</p>		
<p>Организация учебного процесса и режим занятий</p>		
<p>1. Срок получения СПО по ППССЗ заочной формы обучения для обучающихся на базе среднего общего образования увеличен на один год.</p>		
<p>2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной нагрузки по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год в заочной форме обучения составляет 160 академических часов.</p>		
<p>3. Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год и проводятся как в период сессии, так и в межсессионное время. Формы проведения консультаций могут быть групповыми, индивидуальными, письменными, устными.</p>		
<p>4. По дисциплине "Физическая культура" предусмотрены занятия в объеме 4 часов на группу, которые проводятся как установочные. Программа по данной дисциплине реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно.</p>		
<p>5. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 9 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.</p>		
<p>6. В межсессионный период обучающимися по заочной форме обучения выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине, МДК - не более двух. Домашние контрольные работы подлежат обязательному рецензированию.</p>		
<p>7. По освоению программ профессиональных модулей в последний семестр изучения проводится экзамен по модулю, к которому допускаются обучающиеся, успешно прошедшие аттестацию по междисциплинарным курсам, а также прошедшие практику в рамках данного модуля.</p>		
<p>8. Выполнение курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла: ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».</p>		
<p>9. Практика является обязательным разделом образовательной программы и представляет собой вид учебной деятельности, обеспечивающей практикоориентированную подготовку обучающихся. ППССЗ предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная.</p>		
<p>10. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются в рабочее время обучающегося. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются в рабочих программах учебных и производственных практик.</p>		
<p>11. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающегося.</p>		
<p>12. Аттестация по итогам практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Обучающиеся, имеющие стаж работы или работающие на должностях, соответствующих полученной квалификации, освобождаются от прохождения учебной практики и производственной практики по профилю специальности на основании представленных с места работы справок.</p>		
<p>13. Рабочий график учебного процесса на учебный год составляется для каждой группы в соответствии с конкретными условиями.</p>		
<p>Формирование вариативной части ППССЗ</p>		
<p>1. В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» вариативная часть циклов ППССЗ составляет 1350 часов. Этот объем распределен на получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.</p>		
<p>2. Учебное время, отведенное ФГОС СПО на вариативную часть, распределено на изучение дисциплин:</p>		
<p>- ЕН.03 Экологические основы природопользования - 69 часов, ОП.01 "Инженерная графика" (60 часа); ОП.03 "Техническая механика" (60 часов); ОП.06 Процессы формообразования и инструменты - 105 часов; ОП.07 "Технологическое оборудование" (90 часов); ОП.08 "Технология машиностроения" (90 часов); ОП.09 "Технологическая оснастка" (60 часов); ОП.10 "Программирование для автоматизированного оборудования" (80 часов); ОП.15 "Электротехника и электроника" (168 часов); ОП.16 "Основы финансовой грамотности" (69 часов).</p>		
<p>профессиональных модулей:</p>		
<p>- ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин" (116 часов);</p>		
<p>- ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения МДК.02.01 "Планирование и организация работы структурного подразделения" (60 часов), МДК.02.01 "Управление персоналом структурного подразделения" (96 часов);</p>		
<p>- ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</p>		
<p>МДК.3.1 "Реализация технологических процессов изготовления деталей" (45 часов), МДК.03.02 "Кон роль соответствия деталей требованиям технической документации" (60 часов);</p>		
<p>- ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих МДК.04.01 "Технология металлообработки на токарных станках" (122 часа).</p>		
<p>Порядок аттестации обучающихся</p>		
<p>1. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре).</p>		
<p>2. Государственная итоговая аттестация выпускников включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта</p>		
<p><b>Согласовано</b></p>		
И.о. директора филиала		Кривошеев Д.Н.
Зам. директора по УНР		Чумак И.В.
Зав. кафедрой "Технология машиностроения"		Ковалева А.В.