

Утверждаю

Ректор ДГТУ

Месхи В.А.



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
"Донской государственный технический университет" Технологический институт (филиал) ДГТУ в г. Азове  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения  
*код* *наименование специальности*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ*

квалификация: техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

3г 10м

год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования

технический профиль

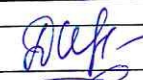

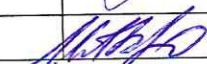
*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

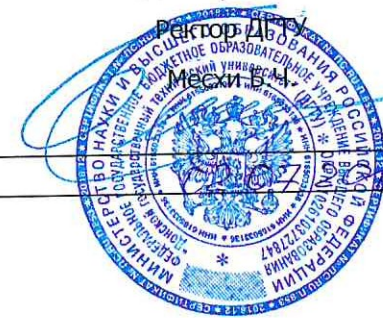
от 18.04.2014 № 350



**ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

<p>Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22.07.2014) 15.02.08 «Технология машиностроения»;</li> <li>- Разъяснений по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696 от 20 октября 2010 г.);</li> <li>- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464);</li> <li>- Положения об практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г.);</li> <li>- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259).</li> </ul> <p>Организация учебного процесса и режим занятий</p>		
<p>1. Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.</p> <p>2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной обязательной программы.</p> <p>3. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.</p> <p>4. Продолжительность учебной недели составляет 6 дней.</p> <p>5. Объем часов по дисциплине «Физическая культура» реализуется как за счет часов, указанных в учебном плане, так и за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.</p> <p>6. По освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводится квалификационный экзамен.</p> <p>7. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины и междисциплинарного курса.</p> <p>8. Выполнение курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла: ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».</p> <p>9. Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.</p> <p>10. Учебная и производственная практика в количестве 25 недель реализуется концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) в количестве 4 недель реализуется перед ГИА и направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы - дипломного проекта.</p> <p>11. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п.1 ст.13 Федерального закона "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 г. №53-ФЗ.</p> <p>12. В целях реализации компетентного подхода, в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, деловые игры и ролевые игры, разбор конкретных ситуаций, психологические и иные тренинги, групповые дискуссии) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся</p> <p>13. Рабочий график учебного процесса на учебный год составляется для каждой группы в соответствии с конкретными условиями.</p>		
<p>Общеобразовательный цикл</p>		
<p>1. Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с Рекомендациями Минобрнауки России, включает в себя 14 общеобразовательных учебных дисциплин (общие и по выбору) из обязательных предметных областей. Углубленно с учетом профиля профессионального образования, осваиваемой специальности СПО изучаются 3 учебные дисциплины. Дополнительной учебной дисциплиной по выбору обучающихся является "Технология" (57 часов).</p> <p>2. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час.), распределено на изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся.</p> <p>3. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, традиционными методами.</p> <p>4. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.</p> <p>5. Экзамены проводятся по учебным дисциплинам "Русский язык", "Математика", "Физика" и "Информатика".</p> <p>6. При изучении общеобразовательного цикла ППССЗ предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.</p>		
<p>Формирование вариативной части ППССЗ</p>		
<p>1. В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения" вариативная часть циклов ППССЗ составляет 1350 часов. Этот объем распределен на получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.</p> <p>2. Учебное время, отведенное ФГОС СПО на вариативную часть, распределено на изучение дисциплин:</p> <p>- ЕН.03 Экологические основы природопользования - 69 часов; ОП.01 "Инженерная графика" (60 часа); ОП.03 "Техническая механика" (60 часов); ОП.06 Процессы формообразования и инструменты - 105 часов; ОП.07 "Технологическое оборудование" (90 часов); ОП.08 "Технология машиностроения" (90 часов); ОП.09 "Технологическая оснастка" (60 часов); ОП.10 "Программирование для автоматизированного оборудования" (80 часов); ОП.15 "Электротехника и электроника" (168 часов); ОП.16 "Основы финансовой грамотности" (69 часов).</p> <p>профессиональных модулей:</p> <p>- ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин" (116 часов);</p> <p>- ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения МДК.02.01 "Планирование и организация работы структурного подразделения" (60 часов); МДК.02.02 "Управление персоналом структурного подразделения" (96 часов);</p> <p>- ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля МДК.03.01 "Реализация технологических процессов изготовления деталей" (45 часов); МДК.03.02 "Контроль соответствия деталей требованиям технической документации" (60 часов);</p> <p>- ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих МДК.04.01 "Технология металлообработки на токарных станках" (122 часа).</p>		
<p>Порядок аттестации обучающихся</p>		
<p>1. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре).</p> <p>2. Государственная итоговая аттестация выпускников включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта</p>		
<p><b>Согласовано</b></p>		
Директор филиала		Кривошеев Д.Н.
Зам. директора по УНР		Князева Н.Ю.
И.о. зав. кафедрой "Технология машиностроения"		Бойко М.А.

Утверждаю



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
"Донской государственный технический университет" Технологический институт (филиал) ДГТУ в г. Азове  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15 .02 .08 Технология машиностроения  
*код наименование специальности*

по программе базовой подготовки

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ*

квалификация: техник

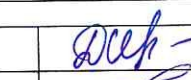


форма обучения Очная Срок получения СПО по ППССЗ 3г 10м год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования технический профиль  
*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС от 18.04.2014 № 350



**ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ**

<p>Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22.07.2014) 15.02.08 «Технология машиностроения»;</li> <li>- Разъяснений по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696 от 20 октября 2010 г.);</li> <li>- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464);</li> <li>- Положения об практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г.);</li> <li>- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259).</li> </ul>		
<p>Организация учебного процесса и режим занятий</p>		
<p>1. Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.</p>		
<p>2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной обязательной программы.</p>		
<p>3. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.</p>		
<p>4. Продолжительность учебной недели составляет 6 дней.</p>		
<p>5. Объем часов по дисциплине «Физическая культура» реализуется как за счет часов, указанных в учебном плане, так и за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.</p>		
<p>6. По освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводится квалификационный экзамен.</p>		
<p>7. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины и междисциплинарного курса.</p>		
<p>8. Выполнение курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла: ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».</p>		
<p>9. Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.</p>		
<p>10. Учебная и производственная практика в количестве 25 недель реализуется концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) в количестве 4 недель реализуется перед ГИА и направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы - дипломного проекта.</p>		
<p>11. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п.1 ст.13 Федерального закона "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 г. №53-ФЗ.</p>		
<p>12. В целях реализации компетентного подхода, в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, деловые и ролевые игры, разбор конкретных ситуаций, психологические и иные тренинги, групповые дискуссии) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся</p>		
<p>13. Рабочий график учебного процесса на учебный год составляется для каждой группы в соответствии с конкретными условиями.</p>		
<p>Общеобразовательный цикл</p>		
<p>1. Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с Рекомендациями Минобрнауки России, включает в себя 14 общеобразовательных учебных дисциплин (общие и по выбору) из обязательных предметных областей. Углубленно с учетом профиля профессионального образования, освоенной специальности СПО изучаются 3 учебные дисциплины. Дополнительной учебной дисциплиной по выбору обучающихся является "Технология" (57 часов).</p>		
<p>2. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час.), распределено на изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся.</p>		
<p>3. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, традиционными методами.</p>		
<p>4. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.</p>		
<p>5. Экзамены проводятся по учебным дисциплинам "Русский язык", "Математика", "Физика" и "Информатика".</p>		
<p>6. При изучении общеобразовательного цикла ППССЗ предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.</p>		
<p>Формирование вариативной части ППССЗ</p>		
<p>1. В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения" вариативная часть циклов ППССЗ составляет 1350 часов. Этот объем распределен на получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.</p>		
<p>2. Учебное время, отведенное ФГОС СПО на вариативную часть, распределено на изучение</p>		
<p>дисциплин:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ЕН.03 Экологические основы природопользования - 69 часов, ОП.01 "Инженерная графика" (60 часа); ОП.03 "Техническая механика" (60 часов); ОП.06 Процессы формообразования и инструменты - 105 часов; ОП.07 "Технологическое оборудование" (90 часов); ОП.08 "Технология машиностроения" (90 часов); ОП.09 "Технологическая оснастка" (60 часов); ОП.10 "Программирование для автоматизированного оборудования" (80 часов); ОП.15 "Электротехника и электроника" (168 часов); ОП.16 "Основы финансовой грамотности" (69 часов).</li> </ul>		
<p>профессиональных модулей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин" (116 часов);</li> <li>- ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения МДК.02.01 "Планирование и организация работы структурного подразделения" (60 часов), МДК.02.02 "Управление персоналом структурного подразделения" (96 часов);</li> <li>- ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</li> </ul>		
<p>МДК.03.01 "Реализация технологических процессов изготовления деталей" (45 часов), МДК.03.02 "Контроль соответствия деталей требованиям технической документации" (60 часов);</p>		
<p>- ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих МДК.04.01 "Технология металлообработки на токарных станках" (122 часа).</p>		
<p>Порядок аттестации обучающихся</p>		
<p>1. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре).</p>		
<p>2. Государственная итоговая аттестация выпускников включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта</p>		
<p><b>Согласовано</b></p>		
Директор филиала		Кривошеев Д.Н.
Зам. директора по УНР		Князева Н.Ю.
И.о. зав. кафедрой "Технология машиностроения"		Бойко М.А.