

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Бойко Андрей Александрович
 Должность: И.о. директора
 Дата подписания: 29.04.2022 11:39:48
 Уникальный программный ключ:
 de2152dd8b57d812c1d1b380861e053775c6a89b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове



УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора Технологического института
 (филиала) ДГТУ в г. Азове

М.В. Заярная

2022 г.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
 рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	Технология машиностроения
Учебный план	26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx Судостроение Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль
Квалификация	Техник
Форма обучения	очная
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ
Часов по учебному плану	144
в том числе:	
аудиторные занятия	144
самостоятельная работа	0
Виды контроля в семестрах: зачеты с оценкой 6	

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	144	144	144	144
В том числе в форме практ.подготовки	115	115	115	115
Итого ауд.	144	144	144	144
Контактная работа	144	144	144	144
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

Крупень Е.Ю.

Рецензия на рабочую программу хранится на кафедре

"Технология машиностроения"

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика (преддипломная)

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ. (Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

составлена на основании учебного плана:

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

утвержденного Учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета факультета СПО

Протокол от 25 января 2022 г. № 5

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	
1.1	Рабочая программа производственной (преддипломной) практики по профилю специальности (далее преддипломная практика) является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.02 Судостроение в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
1.2	1. Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):
1.3	ПК 1.1. Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
1.4	ПК 1.2. Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
1.5	ПК 1.3. Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
1.6	ПК 1.4. Производить пусконаладочные работы и испытания.
1.7	2. Конструкторское обеспечение судостроительного производства и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):
1.8	ПК 2.1. Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей узлов, секций корпусов.
1.9	ПК 2.2. Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций.
1.10	ПК 2.3. Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.
1.11	3. Управление подразделением организации и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):
1.12	ПК 3.1. Организовывать работу коллектива исполнителей.
1.13	ПК 3.2. Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.
1.14	ПК 3.3. Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.
1.15	ПК 3.4. Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.
1.16	ПК 3.5. Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.
1.17	ПК 3.6. Оценивать эффективность производственной деятельности

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП	
Цикл (раздел) ООП:	
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Подготовка к демонстрационному экзамену
2.1.2	Проведение демонстрационного экзамена
2.1.3	Производственная практика
2.1.4	Учебная практика
2.1.5	Экзамен по модулю "Управление подразделением организации"
2.1.6	Конструкторская подготовка производства в судостроительной организации
2.1.7	Производственная практика
2.1.8	Учебная практика
2.1.9	Экзамен по модулю "Конструкторское обеспечение судостроительного производства"
2.1.10	Подготовка к демонстрационному экзамену
2.1.11	Проведение демонстрационного экзамена
2.1.12	Производственная практика
2.1.13	Учебная практика
2.1.14	Экзамен по модулю "Управление подразделением организации"
2.1.15	Конструкторская подготовка производства в судостроительной организации
2.1.16	Экзамен по модулю "Конструкторское обеспечение судостроительного производства"
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Защита выпускной квалификационной работы
2.2.2	Подготовка выпускной квалификационной работы
2.2.3	Защита выпускной квалификационной работы

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ОК 01.:	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.:	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.:	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.:	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.:	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.:	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07.:	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.:	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.:	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.:	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.:	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.1.:	Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
ПК 1.2.:	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК 1.3.:	Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК 1.4.:	Производить пусконаладочные работы и испытания.
ПК 2.1.:	Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей узлов, секций корпусов.
ПК 2.2.:	Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций.
ПК 2.3.:	Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.
ПК 3.1.:	Организовывать работу коллектива исполнителей.
ПК 3.2.:	Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.
ПК 3.2.:	Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.
ПК 3.3.:	Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.
ПК 3.4.:	Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
-----	--------

3.1.1	31	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;
	32	алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в
	33	профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки
	34	результатов решения задач профессиональной деятельности
	35	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации
	36	содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования
	37	психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
	38	особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений
	39	сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности); стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
	310	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения
	311	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии (специальности); средства профилактики перенапряжения
		современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности
	312	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности
	313	основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты
	314	геометрических и гидродинамических характеристик гребного винта, кавитации винтов, применения насадок и винтов регулируемого шага (далее - ВРШ);
	315	всех элементов судового корпуса, терминологию;
	316	факторов, определяющих архитектурно-конструктивный тип судна;
	317	судокорпусных сталей, категорий и марок сталей и сплавов;
	318	требований, предъявляемых к профилю балок набора
	319	основ построения теоретического чертежа, современного состояния и перспектив применения вычислительной техники при проектировании и постройке корабля;
	320	основных законов гидростатики, гидродинамики (Паскаля, Архимеда, уравнение Бернулли);
	321	производственного процесса в судостроении и его составных частей;
	322	назначения и видов плазов, связи плаза с корпусными цехами;
	323	корпусообработывающего цеха, его участков, оборудования, способов выполнения и содержание работ, технологических маршрутов изготовления деталей корпуса;
	324	технологических процессов сборки и сварки узлов и секций, применяемых оборудования и оснастки;
	325	методов постройки судов, способов формирования корпуса и их использования;
	326	видов и оборудования построечных мест, их характеристик и применения;
	327	технологических процессов формирования корпуса судна на стапеле секционным и блочным методами;
	328	способов спуска судов на воду, спусковых сооружений и их оборудования;
	329	содержания и организации монтажно-достроечных работ;
	330	видов и содержания испытаний судна;
	331	видов и оборудования судоремонтных организаций;
		методов и особенностей организации судоремонта;
	332	методов постановки судов в док;
	333	содержания и способов выполнения ремонтных работ
	334	типовых технологических процессов изготовления деталей, предварительной и стапельной сборки корпуса, ремонта и утилизации корпусных конструкций;
	335	средств технологического оснащения, применяемого при изготовлении деталей, предварительной и стапельной сборки корпуса, ремонта и утилизации корпусных конструкций;
	336	видов и структуры автоматизированных систем технологической подготовки производства (далее - АСТПП), применяемых в судостроении, пакетов прикладных программ и их использования
	337	нормирования остойчивости;
	338	основных нормативно-справочные документов по вопросам технического нормирования;
	339	факторов, влияющих на продолжительность операций;
	340	классификации затрат рабочего времени;
	341	методов изучения затрат рабочего времени;
	342	методик формирования трудовых процессов;
	343	классификации нормативов времени и основных этапов их разработки;
	344	состава технически обоснованной нормы времени, методики определения составных частей нормы времени;
	345	методов нормирования труда;
	346	методик построения нормативов времени и пользования ими;
	347	методики выбора оптимальных вариантов технологических процессов при проектировании изготовления

344 состава технически обоснованной нормы времени, методики определения составных частей нормы времени;

345 методов нормирования труда;

346 методик построения нормативов времени и пользования ими;

347 методики выбора оптимальных вариантов технологических процессов при проектировании изготовления деталей корпуса, предварительной сборке корпусных конструкций и формировании корпусов судов и другой судовой техники, ремонте и утилизации судов и кораблей и другой судовой техники;

348 основ размерно-технологического анализа и теории базирования в судостроении;

349 методов управления качеством и оценки качества и надежности продукции;

350 Единой системы технологической подготовки производства (далее - ЕСТПП)

351 правил приближенных вычислений элементов судна, необходимых для расчетов статике: площадей, объемов, статических моментов, моментов инерции;

352 уравнений и условий плавучести, запаса плавучести, грузовой марки;

353 условий и характеристик остойчивости, видов остойчивости, влияния на остойчивость сыпучих, жидких, перемещающихся грузов, правил и условий дифферентовки и кренования судна;

354 графических и аналитических методов расчета статической и динамической остойчивости при больших наклонениях судна;

355 методов расчета непотопляемости, правил построения кривой предельных длин отсеков;

356 составляющих сопротивления среды движению судна, правил пересчета сопротивления с модели на натуру;

357 геометрических и гидродинамических характеристик гребного винта, кавитации винтов, применения насадок и винтов регулируемого шага (далее - ВРШ);

358 составных элементов управляемости, способов управления судном, сил и моментов, действующих на судно при перекладке руля, элементов циркуляции;

359 видов качки, сил, действующих на судно при качке на тихой воде и на волнении, методов борьбы с качкой;

360 сил и моментов, действующих на судно при его спуске с продольного или поперечного стапеля;

361 особенностей мореходных качеств судов особых классов;

362 всех элементов судового корпуса, терминологии;

363 основных факторов, определяющих архитектурно-конструктивный тип судна;

366 основных положений Правил классификации и постройки морских судов, Российского речного регистра;

367 конструктивных особенностей современных судов;

368 внешних нагрузок, действующих на корпус судна;

369 систем набора, специфики и области применения;

370 методов технологической проработки постройки корпусных конструкций;

371 назначения наружной обшивки и ее основных поясьев;

372 конструкции судовых перекрытий: днищевых, бортовых, палубных, переборок;

373 конструкции оконечностей и штевней;

374 конструкции надстроек и рубок;

375 назначения и конструкции лееров и фальшбортов;

376 конструкции выхода гребных валов из корпуса (выкружки валов, мортиры, кронштейны);

377 конструкции коридора гребного вала, шахт;

378 конструкцию кожуха дымовой трубы и барабанов под грузовые краны;

379 конструкции фундаментов под судовые энергетические установки, котлы, вспомогательные механизмы и судовые устройства и принципов их конструирования;

380 назначения, классификации, состава и показателей СЭУ;

381 основных типов судовых передач;

382 основных элементов валопровода;

383 основных систем СЭУ;

384 основных узлов и деталей двигателей внутреннего сгорания (далее - ДВС), паровой и газовой турбин;

385 состава СЭУ;

386 вариантов расположения машинного отделения (далее - МО) и определяющих их факторы

387 технических условий и инструкций по оформлению конструкторской документации;

388 требований, предъявляемых технологией отрасли к конструктивному оформлению деталей, узлов и секций корпуса;

389 методов и средств выполнения конструкторских работ;

390 требований организации труда при конструировании;

391 требований Регистра, предъявляемых к разрабатываемым конструкциям

392 основ промышленной эстетики и дизайна;

393 основных задач, решаемых при автоматизированном проектировании корпусных конструкций

394 видов и структуры систем автоматизированного проектирования (далее - САПР), применяемых в судостроении, пакеты прикладных программ;

395 методов проектирования корпусных конструкций с выбором оптимальных решений

396 основ организации деятельности подразделения;

397 функциональных обязанностей работников и руководителей;

3100 принципов делового общения в коллективе;

3101 делового этикета;

3102 современных методов управления подразделением организации;

3103 особенностей менеджмента в области профессиональной деятельности;

принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов

3104 методов планирования, контроля и оценки работ исполнителей

	3105 структуры организации и характер взаимодействия с другими подразделениями 3106 методов осуществления мероприятий по предотвращению производственного травматизма и профессиональных заболеваний 3107 основных производственных показателей работы организации и ее структурных подразделений
3.2	Уметь:
3.2.1	У1 распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; У1 составлять план действия; определять необходимые ресурсы; У2 владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) У3 определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; У4 планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска У4 определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; У5 применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования У5 организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности У6 грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе У7 описывать значимость своей профессии (специальности); применять стандарты антикоррупционного поведения У8 соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии (специальности) У9 использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии (специальности) У9 применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение У10 понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы У11 выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования У12 осуществлять технический контроль соответствия качества объектов производства установленным нормам; У13 оформлять документацию по управлению качеством продукции У14 оформлять техническую документацию по внедрению технологических процессов; У15 определять показатели технического уровня проектируемых объектов и технологии; У16 разрабатывать маршрутно-технологические карты, инструкции, схемы сборки и другую технологическую документацию; У17 разрабатывать технические задания и выполнять расчеты, связанные с проектированием специальной оснастки и приспособлений; У18 составлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест для корпусообрабатывающих, сборочно-сварочных и стальных цехов; У19 использовать прикладное программное обеспечение при технологической подготовке производства в судостроении; У20 использовать правила приближенных вычислений для расчетов по статике и динамике судов; У21 применять основные законы гидромеханики для решения задач, связанных с определением посадки судна, его плавучести, остойчивости, непотопляемости, ходкости; У22 проводить пересчет результатов модельных испытаний на натуре; У23 рассчитывать влияние перемещения, принятия и расходования грузов на остойчивость; У24 проводить расчеты по кренованию и дифферентовке судов; У25 определять мощность главного двигателя по заданной скорости судна; У26 проводить расчет гребного винта в первом приближении; У27 определять архитектурно-конструктивный тип судна; У28 определять по Регистру практические шпации для различных районов судна; У29 выбирать, проектировать размеры и форму корпусных конструкций конкретного судна согласно Правилам классификации и постройки морских судов; У30 разбивать корпус судна на отдельные отсеки (по числу главных поперечных переборок) и перекрытия

У32	выбирать и обосновывать систему набора корпуса судна и перекрытий;
У33	разрабатывать типовые узлы соединения балок набора, пересечения и окончания балок и изображать их графически;
У34	разрабатывать технологические процессы на изготовление деталей, сборку и сварку узлов, секций, стапельную сборку корпуса судна;
У35	подбирать оборудование и технологическую оснастку для изготовления деталей, сборки и сварки корпусных конструкций;
У36	разрабатывать технические требования к изготовлению деталей, узлов, секций, стапельной сборке;
У37	разрабатывать технологические процессы на ремонтные работы по корпусу судна
У38	обрабатывать результаты наблюдений при фотографии рабочего дня и хронометраже операций;
У39	определять с помощью нормативов технически обоснованные нормы времени на судокорпусные работы
У40	разрабатывать технические задания и выполнять расчеты, связанные с проектированием специальной оснастки и приспособлений;
У41	составлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест для корпусообрабатывающих, сборочно-сварочных и стапельных цехов;
У42	использовать прикладное программное обеспечение при технологической подготовке производства в судостроении;
У43	использовать правила приближенных вычислений для расчетов по статике и динамике судов;
У44	применять основные законы гидромеханики для решения задач, связанных с определением посадки судна, его плавучести, остойчивости, непотопляемости, ходкости;
У45	проводить пересчет результатов модельных испытаний на натуре;
У46	рассчитывать влияние перемещения, принятия и расходования грузов на остойчивость;
У47	проводить расчеты по кренованию и дифферентовке судов;
У48	определять мощность главного двигателя по заданной скорости судна;
У49	проводить расчет гребного винта в первом приближении;
У50	определять архитектурно-конструктивный тип судна;
У51	определять по Регистру практические шпации для различных районов судна
У52	разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами, а именно: выбирать конструктивное решение узла;
У53	пользоваться специальной литературой: справочниками, государственными (ГОСТ), отраслевыми (ОСТ) стандартами;
У54	разрабатывать управляющие программы вырезки листовых деталей на машинах с числовым программным управлением (далее - ЧПУ);
У55	использовать средства автоматизированного проектирования в конструкторской подготовке производства;
У56	выбирать оптимальные варианты конструкторских решений с использованием средств информационных технологий
У57	снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализовку сборочных чертежей;
У58	анализировать технологичность разработанной конструкции;
У59	вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;
У60	применять информационно-компьютерные технологии (далее - ИКТ) при обеспечении жизненного цикла технической документации;
У61	производить качественный анализ эффективности использования оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций;
У62	составлять схемы размещения оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций в цехах судостроительного производства
У63	проектировать судовые перекрытия и узлы судна;
У64	решать задачи строительной механики судна;
У65	выполнять расчеты местной прочности корпусных конструкций;
У66	выполнять расчеты общей прочности судна в первом приближении;
У67	проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве судов;
У68	производить несложные расчеты прочности оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций;
У69	проводить технические расчеты при проектировании корпусных конструкций
У70	рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда;
У71	обеспечивать соблюдение правил безопасности труда и выполнение требований преддипломной санитарии
У72	планировать работу исполнителей;
У73	инструктировать и контролировать исполнителей на всех стадиях работ;
У74	принимать и реализовывать управленческие решения;
У75	мотивировать работников на решение производственных задач;
У76	управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
У77	рассчитывать по принятой методике основные производственные показатели, характеризующие эффективность выполняемых работ;
У78	инструктировать и контролировать исполнителей на всех стадиях работ
У79	рассчитывать по принятой методике основные производственные показатели, характеризующие

	У80	принимать и реализовывать управленческие решения;
	У81	управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;
	У82	применять компьютерные и телекоммуникационные средства;
	У83	использовать необходимые нормативно-правовые документы
	У84	обеспечивать соблюдение правил безопасности труда и выполнение требований преддипломной санитарии
	У85	принимать и реализовывать управленческие решения;
	У86	управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;
	У87	
3.3 Владеть:		
3.3.1	Навыками чтения конструкторской и технологической документации;	
3.3.2	работы с нормативно-техническими источниками информации;	
3.3.3	Практическими навыками сварочных работ;	
3.3.4	Практическими навыками по профессии судоремонтник	
3.3.5	Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.	
3.3.6	Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.	
3.3.7	Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.	
3.3.8	Производить пусконаладочные работы и испытания.	

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте пакт.	Примечание
	Раздел 1.						

1.1	- получение студентами гарантийных писем предприятий о приеме на практику; - получение направления на практику; - получение индивидуального задания и материалов для прохождения практики; - подготовка плана практики. /Пр/	6	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	
1.2	Проведение собрания студентов; выдача индивидуальных заданий, допусков и путевок на практику /Пр/	6	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	

1.3	Оформление пропусков на предприятия. /Пр/	6	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	
1.4	Прохождение инструктажа по технике безопасности /Пр/	6	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	

1.5	Вводная беседа. Знакомство со структурой проектной организации, отделами, службами и т.п. /Пр/	6	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	
1.6	Выполнить анализ, систематизацию и обобщение научной информации по теме исследований. Сформулировать цели и задачи научного исследования /Пр/	6	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	

1.7	Выполнить теоретическое или экспериментальное исследование в рамках поставленных задач. Выполнить анализ достоверности полученных результатов. Сформулировать выбор и обоснование методики исследования /Пр/	6	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	
1.8	Выполнить сравнение результатов исследования объекта разработки с отечественными и зарубежными аналогами. Изучить информационные технологии в научных исследованиях, программные продукты, относящиеся к профессиональной сфере и их применение в ВКР /Пр/	6	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	

1.9	Изучить требования к оформлению научно-технической документации. Выполнить анализ научной и практической значимости проводимых исследований /Пр/	6	40	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	
1.10	Выполнить анализ технико-экономической эффективности разработки /Пр/	6	40	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	

1.11	Ознакомление с порядком сдачи и согласования проектов /Пр/	6	40	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 2.1 ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5. ПК 3.6.		0	
------	--	---	----	---	--	---	--

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

Примерные индивидуальные задания на преддипломную практику:

Индивидуальные задания на преддипломную практику составляются на основании приведенных ниже вопросов:

1. Основная технологическая документация, используемая при изготовлении секций корпуса судна.
2. Типовые технологические процессы на сборку и сварку корпусных конструкций.
3. Структура технологической службы корпусообрабатывающего и докового цехов.
4. Основные виды работ, выполняемых техником-технологом цеха.
5. Документация, выпускаемая конструкторским отделом.
6. Документация, выпускаемая конструкторским отделом.
7. Роль мастера производственного участка.
8. Основные виды работ, выполняемые планово-распределительным бюро цеха.
9. Связь подготовительно-заготовительного и сборочно-сварочного цеха.
10. Режим труда. Описание численного и квалификационного состава работающих (разряды, категории).
11. Мероприятия по снижению трудоемкости изготавливаемых судовых конструкций.
12. Мероприятия по технике безопасности и охране окружающей среды.

13. Мероприятия по пожарной безопасности.
14. Инструктажи и мероприятия по выполнению правил охраны труда, техники безопасности.
15. Основные функции отдела заработной платы и труда на предприятии.
16. Основные формы и методы оплаты труда на предприятии.
17. Нормативно – правовые формы и виды хозяйствующих субъектов в Российской Федерации.
18. Состав и структура основных, оборотных производственных фондов на предприятии.
19. Основные показатели характеризующие прибыль и рентабельность предприятия.

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

Не предусмотрены

5.3. Фонд оценочных средств

Прилагается

5.4. Перечень видов оценочных средств

Прилагается в ФОС

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Специальное помещение, представляющее собой учебную аудиторию для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.2	Мастерская слесарно-механическая, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.3	станок сверлильный с тисками станочными;
7.4	станок точильный двусторонний;

7.5	пресс гидравлический;
7.6	ножницы рычажные маховые;
7.7	стол с плитой разметочной;
7.8	плита для правки металла;
7.9	притирочная плита;
7.10	стол с прижимом трубным;
7.11	ящик для металлических отходов;
7.12	приспособления;
7.13	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.14	механизированные инструменты;
7.15	демонстрационные стенды, макеты;
7.16	техническая документация, инструкции, правила.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Бойко Андрей Александрович
 Должность: И.о. директора
 Дата подписания: 29.04.2022 11:30:12
 Уникальный программный ключ:
 de2152dd8b57d842d2b5790861e253775f6d89b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
 УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
 «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове



УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора Технологического
 института (филиала) ДГТУ в г. Азове

М.В. Заярная

2022 г.

КОНТРОЛЬ И ПУСКОНАЛАДКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ СУДОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Производственная практика рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	Технология машиностроения
Учебный план	26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx Судостроение Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль
Квалификация	Техник
Форма обучения	очная
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ

Часов по учебному плану	144
в том числе:	
аудиторные занятия	144
самостоятельная работа	0

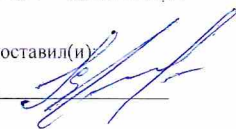
Виды контроля в семестрах:
 зачеты с оценкой 4

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	4 (2.2)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	144	144	144	144
В том числе в форме практ.подготовки	115	115	115	115
Итого ауд.	144	144	144	144
Контактная работа	144	144	144	144
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

Купеня Е. Ю.



Рецензия на рабочую программу хранится на кафедре

"Технология машиностроения"

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ.
(Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

составлена на основании учебного плана:

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

утвержденного Учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета
факультета СПО

Протокол от 25 января 2022 г. № 5

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	Рабочая программа производственной практики является основной частью профессиональной образовательной программы и составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 26.02.02 Судостроение.
1.2	Цели и задачи производственной практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:		ПП.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Технологическая подготовка производства в судостроении	
2.1.2	Электроника и электротехника	
2.1.3	Инженерная графика	
2.1.4	Информатика и информационные технологии	
2.1.5	Метрология и стандартизация	
2.1.6	Механика	
2.1.7	Общее устройство судов	
2.1.8	Основы автоматизации технологических процессов	
2.1.9	Математика	
2.1.10	Материаловедение	
2.1.11	Математика	
2.1.12	Физика	
2.1.13	Химия	
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.: Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.1.: Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
ПК 1.2.: Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК 1.3.: Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК 1.4.: Производить пусконаладочные работы и испытания.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	- основы построения теоретического чертежа, современное состояние и перспективы применения вычислительной техники при проектировании и постройке корабля;
3.1.2	- основные законы гидростатики, гидродинамики (Паскаля, Архимеда, уравнение Бернулли);
3.1.3	- правила приближенных вычислений элементов судна, необходимые для расчетов статики: площадей, объемов, статических моментов, моментов инерции;
3.1.4	- уравнения и условия плавучести, запас плавучести, грузовую марку;
3.1.5	- условия и характеристики остойчивости, виды остойчивости, влияние на остойчивость сыпучих, жидких, перемещающихся грузов, правила и условия дифферентовки и кренования судна;
3.1.6	- графические и аналитические методы расчета статической и динамической остойчивости при больших наклонениях судна;
3.1.7	- нормирование остойчивости;
3.1.8	- методы расчета непотопляемости, правила построения кривых предельных длин отсеков;
3.1.9	- составляющие сопротивления среды движению судна, правила пересчета сопротивления с модели на натуру;
3.1.10	- геометрические и гидродинамические характеристики гребного винта, кавитация винтов, применение насадок и винтов регулируемого шага (ВРШ);
3.1.11	- составные элементы управляемости, способы управления судном, силы и моменты, действующие на судно при перекладке руля, элементы циркуляции;
3.1.12	
3.1.13	- виды качки, силы, действующие на судно при качке на тихой воде и на волнении, методы борьбы с качкой;
3.1.14	- силы и моменты, действующие на судно при его спуске с продольного и поперечного стапеля;
3.1.15	- особенности мореходных качеств судов особых классов;
3.1.16	- все элементы судового корпуса, определяющие архитектурно-конструктивный тип судна;
3.1.17	- основные положения Правил классификации и постройки морских судов, Российского речного регистра;
3.1.18	- конструктивные особенности современных судов;
3.1.19	- внешние нагрузки, действующие на корпус судна;
3.1.20	- системы набора, специфику и область применения;
3.1.21	- методы технологической проработки постройки корпусных конструкций;
3.1.22	- судокорпусные стали, категории и марки сталей и сплавов;
3.1.23	- требования, предъявляемые к профилю балок набора;
3.1.24	- назначения наружной обшивки и ее основные пояся;
3.1.25	- конструкцию судовых перекрытий: днищевых, бортовых, палубных, переборок;
3.1.26	- конструкцию оконечностей и штевней;
3.1.27	- конструкцию надстроек и рубок;
3.1.28	- назначение и конструкцию лееров и фальшбортов;
3.1.29	- конструкцию выхода гребных валов из корпуса (выкружки валов, мортиры, кронштейны);
3.1.30	- конструкцию коридора гребного вала, шахт;
3.1.31	- конструкцию кожуха дымовой трубы и барабанов под грузовые краны;
3.1.32	- конструкцию фундаментов под судовые энергетические установки, котлы вспомогательные механизмы и судовые устройства и принципы их конструирования;
3.1.33	- назначение и классификация, состав и показатели судовых энергетических установок (СЭУ);
3.1.34	- основные типы судовых передач;
3.1.35	- основные элементы валопровода;
3.1.36	- основные системы СЭУ;
3.1.37	- основные узлы и металлы двигателей внутреннего сгорания (ДВС), паровой и газовой турбин;
3.1.38	- состав СЭУ;
3.1.39	- варианты расположения машинного отделения (МО) и определяющие их факторы;

3.1.40	- производственный процесс в судостроении и его составные части;
3.1.41	- назначение и виды плазов, связь плаза с корпусными цехами;
3.1.42	- корпусообрабатывающий цех, его участки, оборудование, способы выполнения и содержание работ, технологические маршруты изготовления деталей корпуса;
3.1.43	- технологические процессы сборки и сварки узлов и секций, применяемое оборудование и оснастку;
3.1.44	- методы постройки судов, способы формирования корпуса и их использование;
3.1.45	- виды и оборудование построечных мест, их характеристики и применение;
3.1.46	- технологический процесс формирования корпуса судна на стапеле секционным и блочным методами;
3.1.47	- способы спуска судов на воду, спусковые сооружения и их оборудование;

3.1.48	- содержание и организацию монтажнодстроечных работ;
3.1.49	- виды и содержание испытаний судна;
3.1.50	- виды и оборудование судоремонтных организаций;
3.1.51	- методы и особенности организации судоремонта;
3.1.52	- методы постановки судов в док;
3.1.53	- содержание и способы выполнения ремонтных работ;
3.1.54	- основные нормативно-справочные документы по вопросам технического нормирования;
3.1.55	- факторы, влияющие на продолжительность операций;
3.1.56	- классификацию затрат рабочего времени;
3.1.57	- методы изучения затрат рабочего времени;
3.1.58	- методики формирования трудовых процессов;
3.1.59	- классификацию нормативов времени и основные этапы их разработки;
3.1.60	- состав технически обоснованной нормы времени, методику определения составной части нормы времени;
3.1.61	- методы нормирования труда;
3.1.62	- методику построения нормативов времени и пользования ими;
3.1.63	- методику выбора оптимальных вариантов технологических процессов при проектировании изготовления деталей корпуса, предварительной сборке корпусных конструкций и формировании корпусов судов и другой судовой техники, ремонте и утилизации судов и кораблей и другой судовой техники;
3.1.64	- основы размерно-технологического анализа и теории базирования в судостроении;
3.1.65	- методы управления качеством и оценки качества и надежности продукции;
3.1.66	- Единую систему технологической подготовки производства (ЕСТПП);
3.1.67	- типовые технологические процессы изготовления деталей, предварительной и стапельной сборки корпуса, ремонта и утилизации корпусных конструкций;
3.1.68	- средства технологического оснащения, применяемые при изготовлении деталей, предварительной и стапельной сборке корпуса, ремонте и утилизации корпусных конструкций;
3.1.69	- виды и структуру автоматизированных систем технологической подготовки производства (АСТПП), применяемых в судостроении, пакеты прикладных программ и их использование.
3.2	Уметь:
3.2.1	- осуществлять технический контроль соответствия качества объектов производства установленным нормам;
3.2.2	- оформлять документацию по управлению качеством продукции;
3.2.3	- оформлять техническую документацию по внедрению технологических процессов;
3.2.4	- определять показатели технического уровня проектируемых объектов и технологии;
3.2.5	- разрабатывать маршрутно-технологические карты, инструкции, схемы сборки и другую технологическую документацию;
3.2.6	- разрабатывать технические задания и выполнять расчеты, связанные с проектированием специальной оснастки и приспособлений;
3.2.7	- осуществлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест для корпусообрабатывающих и, сборочно-сварочных и стапельных цехов;
3.2.8	- использовать прикладное программное обеспечение при технологической подготовке производства в судостроении;
3.2.9	- использовать правила приближенных вычислений для расчетов по статике и динамике судов ;
3.2.10	- применять основные законы гидромеханики для решения задач, связанных с определением посадки судна, его плавучести, остойчивости, непотопляемости, ходкости;
3.2.11	- проводить пересчет результатов модельных испытаний на натуре;

3.2.12	- рассчитывать влияние перемещения, принятия и расходования грузов на остойчивость;
3.2.13	- проводить расчеты по кренованию и дифферентовке судна.
3.2.14	- определять мощность главного двигателя по заданной скорости судна;
3.2.15	- проводить расчет гребного винта в первом приближении;
3.2.16	- определять архитектурно-конструктивный тип судна;
3.2.17	- определять по Регистру практические шпации для различных районов судна;
3.2.18	- выбирать, проектировать размеры и форму корпусных конструкций конкретного судна согласно Правилам классификации и постройки морских судов;
3.2.19	- разбивать корпус судна на отдельные отсеки (по числу главных поперечных переборок) и перекрытия;

3.2.20	- выбирать и обосновывать материал судового корпуса и надстроек;
3.2.21	- выбирать и обосновывать систему набора корпуса судна и перекрытий;
3.2.22	- разрабатывать типовые узлы соединения балок набора, пересечения и окончания балок и изображать их графически;
3.2.23	- разрабатывать технологические процессы на изготовление деталей, сборку и сварку узлов, секций, стапельную сборку корпуса судна;
3.2.24	- подбирать оборудование и технологическую оснастку для изготовления деталей, сборки и сварки корпусных конструкций;
3.2.25	- разрабатывать технологические требования к изготовлению деталей, узлов, секций, стапельной сборки;
3.2.26	- разрабатывать технологические процессы на ремонтные работы по корпусу судна;
3.2.27	- обрабатывать результаты наблюдений при фотографировании рабочего дня и хронометраже операций;
3.2.28	- определять с помощью нормативов технически обоснованные нормы времени на судокорпусные работы;

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте факт.	Примечание
	Раздел 1.						
1.1	Проведение организационного собрания с обучающимися /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
1.2	Проведение инструктажа со обучающимися /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
1.3	Анализ конструкции объекта производства /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	

1.4	Анализ технологической документации на изготовление и монтаж объекта производства /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
-----	--	---	---	---	--	---	--

1.5	Участие в обеспечении технологической подготовки производства /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
1.6	Разработка маршрутно-технологические карт изготовления деталей /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.7	Разработка технологического процесса сборки-сварки узлов, секций /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.8	Разработка технологического процесса сборки-сварки блоков /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.9	Овладение навыками разметки /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.10	Овладение навыками сварочных работ/Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	

1.11	Овладение навыками сборочных работ /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
1.12	Анализ технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.13	Составление маршрутно-технологических карт /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.14	Оформление пропусков на пред-приятия /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
1.15	Создание поточных автоматизированных линий применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.16	Создание комплексно-механизированных участков применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации /Пр/	4	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	

1.17	Создание специализированных участков применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации /Пр/	4	10	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.18	Участие в разработке графика подготовки производства, выпуска плазовой документации и закладного района под руководством специалистов предприятия /Пр/	4	18	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
1.19	Контроль прохождения практики обучающимися /Пр/	4	18	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
1.20	Оформление документов (отчетов) /Пр/	4	18	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

В соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, текущий контроль прохождения учебной практики не предусмотрен. Результаты практической подготовки при проведении практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся. По результатам практической подготовки в формате практики обучающимся составляется отчет, который подписывается обучающимся, руководителями практики от профильной организации и ТИ (филиал) ДГТУ в г. Азове.

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

5.3. Фонд оценочных средств

Прилагается

5.4. Перечень видов оценочных средств

Самостоятельная работа
Практические задания

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

	Авторы,	Заглавие	Издательство,	Кол-во
Л1.1	Шерстнев Н.В.	Обслуживание и ремонт судовых теплообменных аппаратов	НИЦ-ИНФРА-М, 2020	ЭБС

6.3.1 Перечень программного обеспечения
6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.2	Лаборатория автоматизированного проектирования конструкторской документации, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.3	комплект учебной мебели для всех обучающихся по дисциплине;
7.4	комплект учебной мебели для преподавателя;
7.5	учебно - наглядные пособия;
7.6	компьютеры с лицензионным программным обеспечением: Windows 7; Microsoft Office 2013, Compas 3D V20 (учебная версия);
7.7	комплект мультимедийного оборудования (экран, проектор).
7.8	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.9	Мастерская слесарно-механическая, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.10	станок сверлильный с тисками станочными;
7.11	станок точильный двусторонний;
7.12	пресс гидравлический;
7.13	ножницы рычажные маховые;
7.14	стол с плитой разметочной;
7.15	плита для правки металла;
7.16	притирочная плита;
7.17	стол с прижимом трубным;
7.18	ящик для металлических отходов;
7.19	приспособления;
7.20	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.21	механизированные инструменты;
7.22	демонстрационные стенды, макеты;
7.23	техническая документация, инструкции, правила.
7.24	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.25	Мастерская слесарно-сборочная, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.26	станок сверлильный с тисками станочными;
7.27	станок точильный двусторонний;
7.28	ножницы рычажные маховые;
7.29	стол с плитой разметочной;
7.30	плита для правки металла;
7.31	ящик для металлических отходов;
7.32	сборочно-сварочный стол с местной вытяжкой;
7.33	сварочный инвертор;
7.34	шкаф с оснасткой для сборочно-сварочного стола;
7.35	приспособления;
7.36	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.37	механизированные инструменты;
7.38	такелажная оснастка и грузозахватные устройства;
7.39	демонстрационные стенды, макеты;
7.40	техническая документация, инструкции, правила.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
Представлены в приложении

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Бойко Андрей Александрович
 Должность: И.о. директора
 Дата подписания: 29.04.2022 11:30:52
 Уникальный программный ключ:
 de2152dd8b57d842d2b790861e35777566a89b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
 УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
 «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове



УТВЕРЖДАЮ
 И.о. директора Технологического
 института (филиала) ДГТУ в г. Азове
 М.В. Заярная
 08.04.2022 г.

КОНСТРУКТОРСКАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА В СУДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Производственная практика рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	Технология машиностроения
Учебный план	26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx Судостроение Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль
Квалификация	Техник
Форма обучения	очная
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ
Часов по учебному плану	144
в том числе:	
аудиторные занятия	144
самостоятельная работа	0
Виды контроля в семестрах: зачеты с оценкой 5	

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (3.5)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	144	144	144	144
В том числе в форме практ. подготовки	115	115	115	115
Итого ауд.	144	144	144	144
Контактная работа	144	144	144	144
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

 Штанько Т.М.

Рецензия на рабочую программу хранится на кафедре "Технология машиностроения"

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ.
(Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

составлена на основании учебного плана:

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

утвержденного Учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета
факультета СПО

Протокол от 25 января 2022 г. № 5

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1	Рабочая программа производственной практики является основной частью профессиональной образовательной программы и составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 26.02.02 Судостроение.
1.2	Цели и задачи производственной практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП

Цикл (раздел) ООП:		ПП.02
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
2.1.1	Технологическая подготовка производства в судостроении	
2.1.2	Электроника и электротехника	
2.1.3	Инженерная графика	
2.1.4	Информатика и информационные технологии	
2.1.5	Метрология и стандартизация	
2.1.6	Механика	
2.1.7	Общее устройство судов	
2.1.8	Основы автоматизации технологических процессов	
2.1.9	Математика	
2.1.10	Материаловедение	
2.1.11	Математика	
2.1.12	Физика	
2.1.13	Химия	
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным
ОК 02.: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.: Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.: Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.1.: Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
ПК 1.2.: Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК 1.3.: Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК 1.4.: Производить пусконаладочные работы и испытания.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1 Знать:	
3.1.1	- Единую систему конструкторской подготовки производства;
3.1.2	-технические условия и инструкции по оформлению конструкторской документации;
3.1.3	- требования, предъявляемые технологией отрасли к конструктивному оформлению деталей, узлов и секций корпуса;
3.1.4	- методы и средства выполнения конструкторских работ;
3.1.5	- требования Регистра, предъявляемые к разрабатываемым конструкциям;
3.1.6	- требования организации труда при конструировании;
3.1.7	- основы промышленной эстетики и дизайна;
3.1.8	основные задачи, решаемые при автоматизированном проектировании корпусных конструкций;
3.1.9	виды и структуру систем автоматизированного проектирования (далее - САПР), применяемых в судостроении, пакеты прикладных программ;
3.1.10	методы проектирования корпусных конструкций с выбором оптимальных решений
3.2 Уметь:	
3.2.1	- проектировать судовые перекрытия и узлы судна;
3.2.2	- решать задачи строительной механики судна;
3.2.3	- выполнять расчеты местной прочности корпусных конструкций;
3.2.4	- выполнять расчеты общей прочности судна в первом приближении;
3.2.5	- пользоваться специальной литературой: справочниками, государственными (ГОСТ), отраслевыми (ОСТ) стандартами;
3.2.6	- разрабатывать управляющие программы вырезки листовых деталей на машинах с числовым программным управлением (далее - ЧПУ);
3.2.7	- разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами, а именно: выбирать конструктивное решение узла;
3.2.8	- проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве судов;
3.2.9	- снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализацию сборочных чертежей;
3.2.10	- анализировать технологичность разработанной конструкции;
3.2.11	- вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;
3.2.12	- применять информационно-компьютерные технологии (далее - ИКТ) при обеспечении жизненного цикла технической документации;
3.2.13	- производить качественный анализ эффективности использования оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций;
3.2.14	- производить несложные расчеты прочности оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций;
3.2.15	- составлять схемы размещения оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций в цехах судостроительного производства;
3.2.16	- проводить технические расчеты при проектировании корпусных конструкций;
3.2.17	- использовать средства автоматизированного проектирования в конструкторской подготовке производства;
3.2.18	- выбирать оптимальные варианты конструкторских решений с использованием средств информационных технологий.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Инте пакт.	Примечание
	Раздел 1.						

1.1	Анализа технологичности конструкции спроектированного корпуса применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации. /Пр/	5	28	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06 ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	ЛП.1	0	
1.2	Чтение проектно-конструкторской документации на постройку судна. /Пр/	5	28	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06 ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	ЛП.1	0	
1.3	Составление маршрутно-технологических карт. /Пр/	5	28	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06 ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	ЛП.1	0	
1.4	Составление извещений об изменениях. /Пр/	5	30	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06 ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	ЛП.1	0	
1.5	Создание комплексно-механизированных участков применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации /Пр/	5	30	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06 ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	ЛП.1	0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	
5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины	
В соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, текущий контроль прохождения учебной практики не предусмотрен. Результаты практической подготовки при проведении практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся. По результатам практической подготовки в формате практики обучающимся составляется отчет, который подписывается обучающимся, руководителями практики от профильной организации и ТИ (филиал) ДГТУ в г. Азове.	
5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)	
Не предусмотрено	
5.3. Фонд оценочных средств	
Прилагается	
5.4. Перечень видов оценочных средств	

Самостоятельная работа Практические задания
--

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

	Авторы,	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л1.1	Е. П. Бураковский	Эксплуатационная прочность судов : учебник	Санкт-Петербург : Лань, 2018 Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/107906	ЭБС

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.2	Лаборатория автоматизированного проектирования конструкторской документации, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.3	комплект учебной мебели для всех обучающихся по дисциплине;
7.4	комплект учебной мебели для преподавателя;
7.5	учебно - наглядные пособия;
7.6	компьютеры с лицензионным программным обеспечением: Windows 7; Microsoft Office 2013, Compas 3D V20 (учебная версия);
7.7	комплект мультимедийного оборудования (экран, проектор).
7.8	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.9	Мастерская слесарно-механическая, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.10	станок сверлильный с тисками станочными;
7.11	станок точильный двусторонний;
7.12	пресс гидравлический;
7.13	ножницы рычажные маховые;
7.14	стол с плитой разметочной;
7.15	плита для правки металла;
7.16	притирочная плита;
7.17	стол с прижимом трубным;
7.18	ящик для металлических отходов;
7.19	приспособления;
7.20	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.21	механизированные инструменты;
7.22	демонстрационные стенды, макеты;
7.23	техническая документация, инструкции, правила.
7.24	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.25	Мастерская слесарно-сборочная, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.26	станок сверлильный с тисками станочными;
7.27	станок точильный двусторонний;
7.28	ножницы рычажные маховые;
7.29	стол с плитой разметочной;
7.30	плита для правки металла;
7.31	ящик для металлических отходов;
7.32	сборочно-сварочный стол с местной вытяжкой;
7.33	сварочный инвертор;
7.34	шкаф с оснасткой для сборочно-сварочного стола;
7.35	приспособления;

7.36	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.37	механизированные инструменты;
7.38	такелажная оснастка и грузозахватные устройства;
7.39	демонстрационные стенды, макеты;
7.40	техническая документация, инструкции, правила.
8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
Представлены в приложении	

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Бойко Андрей Александрович
 Должность: И.о. директора
 Дата подписания: 29.04.2022 11:31:21
 Уникальный программный ключ:
 de2152dd8b57d8d2d2bb390861e2537751e6389b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
 ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
 «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора Технологического института
 (филиала) ДГТУ в г. Азове

М.В. Заярная

28.02.2022 г.

УПРАВЛЕНИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ Производственная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Технология машиностроения		
Учебный план	26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx Судостроение Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль		
Квалификация	Техник		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	36	Виды контроля в семестрах: зачеты с оценкой 6	
в том числе:			
аудиторные занятия	36		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	36	36	36	36
В том числе в форме практ.подготовки	28	28	28	28
Итого ауд.	36	36	36	36
Контактная работа	36	36	36	36
Итого	36	36	36	36

Программу составил(и):

Ковалева А.В.

Рецензия на рабочую программу хранится на кафедре

"Технология машиностроения"

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ. (Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

составлена на основании учебного плана:

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

утвержденного Учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета
факультета СПО

Протокол от 25 январа 2022 г. № 5

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Рабочая программа производственной практики является основной частью профессиональной образовательной программы и составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 26.02.02 Судостроение.
1.2	Цели и задачи производственной практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	ПП.03
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Технологическая подготовка производства в судостроении
2.1.2	Электроника и электротехника
2.1.3	Инженерная графика
2.1.4	Информатика и информационные технологии
2.1.5	Метрология и стандартизация
2.1.6	Механика
2.1.7	Общее устройство судов
2.1.8	Основы автоматизации технологических процессов
2.1.9	Математика
2.1.10	Материаловедение
2.1.11	Математика
2.1.12	Физика
2.1.13	Химия
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.: Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.: Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 3.1.: Организовывать работу коллектива исполнителей.

ПК 3.2.: Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.

ПК 3.3.: Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.

ПК 3.4.: Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.

ПК 3.5.: Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.

ПК 3.6.: Оценивать эффективность производственной деятельности.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:	
	31	основы организации деятельности подразделения;
	32	методы планирования, контроля и оценки работ исполнителей;
	33	современные методы управления подразделением организации;
	34	особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
	35	принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
	36	структуру организации и характер взаимодействия с другими подразделениями;
	37	функциональные обязанности работников и руководителей;
	38	принципы делового общения в коллективе;
	39	деловой этикет;
	310	основные производственные показатели работы организации и ее структурных подразделений;
	311	виды, формы и методы мотивации персонала, материальное и нематериальное стимулирование работников;
	312	методы осуществления мероприятий по предотвращению производственного травматизма и профессиональных заболеваний

3.2	Уметь:	
	У1	планировать работу исполнителей;
	У2	инструктировать и контролировать исполнителей на всех стадиях работ;
	У3	мотивировать работников на решение производственных задач;
	У4	рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда;
	У5	обеспечивать соблюдение правил безопасности труда и выполнение требований производственной санитарии;
	У6	рассчитывать по принятой методике основные производственные показатели, характеризующие эффективность выполняемых работ;
	У7	принимать и реализовывать управленческие решения;
	У8	управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;
	У9	применять компьютерные и телекоммуникационные средства в процессе управления

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
1.	Проведение собрания студентов; выдача индивидуальных заданий на практику. /Пр/	6	1	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
2	Выполнение работ по анализу организационной структурой управления структурным подразделением предприятия и его функционального назначения (цех, участок, отдел и т.п.). Ознакомление с организационно-правовой формой предприятия, историей создания./Пр/	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
3	Выполнение работ по анализу штатного расписания и должностных обязанностей менеджмента подразделения../Пр/	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
4	. Ознакомление с должностными инструкциями. Исследование технологии построения структуры организации		2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		

5	Выполнение работ с организационно – распорядительной и нормативно-технической документацией, определяющей жизнедеятельность и функционирование структурного подразделения предприятия. /Пр/.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
6	Участие в планировании и организации производственных процессов на базе структурного подразделения предприятия и выявление типов организации производства. Участие в составлении плана текущей работы структурного подразделения на определенный период.		2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
7	Анализ организации основного и вспомогательного производства и определение их особенностей в структурном подразделении предприятия.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
8	Ознакомление с производственной структурой предприятия: состав основных и вспомогательных цехов, обслуживающих хозяйств судостроительного предприятия; общая схема технологического процесса.		2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
9	Участие в организации и оптимизации рабочих мест и их оснащении. Ознакомление с организацией технологической и организационной оснастки в структурном подразделении предприятия. Описание мероприятий по охране труда, противопожарной защите и защите окружающей среды.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
10	Участие в организации технологической подготовки производства в структурном подразделении предприятия и работа с основной конструкторской и технологической документацией.		2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
11	Участие в выполнении работ по нормированию труда и заработной платы персонала данного структурного подразделения. Участие в оформлении табеля учета рабочего времени сотрудника структурного подразделения. Ознакомление с существующими методами нормирования труда в цехе.	6	4	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
12	Знакомство с принципами управления и участие в принятии управленческих решений в структурном подразделении предприятия.		2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
13	Ознакомление с системой мотивации и контроля персонала. Анализ методов мотивации персонала, а также участие в определении и анализе возможных рисков или конфликтов в подразделении предприятия.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
14	Участие в реализации контрольных мероприятий по менеджменту качества структурного подразделения предприятия. Описание проблемных ситуаций в профессиональной деятельности и разработка вариантов управленческих решений в подразделении предприятия.		3	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
15	Участие в проведении анализа процессов и основных результатов деятельности структурного подразделения предприятия. Разработка предложений по формированию эффективной работы структурного подразделения предприятия.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2	0	
16	Дифференцированный зачет	6	4	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

В соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, текущий контроль прохождения производственной практики не предусмотрен. Результаты практической подготовки при проведении практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся в форме дифференцированного зачета. По результатам практической подготовки в форме практики обучающимся составляется отчет, который подписывается обучающимся, руководителями практики от профильной организации и ТИ (филиалом) ДГТУ в г. Азове.

5.2. Темы письменных работ
Отчет по производственной практике, дневник практики
5.3. Перечень видов оценочных средств
Самостоятельная работа Практические задания

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)				
6.1. Рекомендуемая литература				
6.1.1. Основная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
ЛП.1	Богомолова И. П., Лебедева Л. В., Слепокурова Ю. И., Струков Г. Н., Стукало О. Г., Филатова М. В., Черников В. В., Богомолова И. П.	Экономика и управление производством: Учебное пособие	Воронеж: Воронежский государственный университет инженерных технологий, 2015	ЭБС
ЛП.2	ДГТУ, Каф. "МиБТ"; сост.: А.Е. Сафронов, С.В. Канурный	Экономика и управление производством: метод. указания к практическим занятиям по дисциплине «Экономика и управление производством»	Ростов н/Д.: ИЦ ДГТУ, 2018	2
6.1.3. Методические разработки				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
ЛЗ.1	Ларионова И. А., Скрябин О. О., Фёдоров Л. А., Караваев Е. П.	Управление производством. Сетевое планирование: Учебное пособие	Москва: Издательский Дом МИСиС, 2009	ЭБС
ЛЗ.2	Костюхин Ю. Ю., Федоров Л. А., Шерстнева М. А.	Управление производством: Лабораторный практикум	Москва: Издательский Дом МИСиС, 2012	ЭБС
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"				
Э1	1. Богомолова Е.В. Менеджмент [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО/ Богомолова Е.В., Черникова И.А.— Электрон. текстовые данные.— Липецк, Саратов: Липецкий государственный технический университет, Профобразование, 2020.— 97 с.			
Э2	2. Голов Р.С. Организация производства, экономика и управление в промышленности [Электронный ресурс]: учебник для бакалавров/ Голов Р.С., Агарков А.П., Мыльник А.В.— Электрон. текстовые данные.— Москва: Дашков и К, 2019.— 858 с.			
Э3	3. Маслевич Т.П. Экономика организации [Электронный ресурс]: учебник для бакалавров/ Маслевич Т.П.— Электрон. текстовые данные.— Москва: Дашков и К, 2019.— 330 с.			
6.3.1 Перечень программного обеспечения				
6.3.1.1	Комплекты лицензионного ежегодно обновляемого программного обеспечения: Microsoft Office Std 2010 RUS OLP NL Acdmc; Windows 8.1 Ent; 1С: Предприятие 8			
6.3.2 Перечень информационных справочных систем				
6.3.2.1	Центральная база статистических данных (http://cbsd.gks.ru/).			
6.3.2.2	Система КонсультантПлюс.			
6.3.2.3	Справочно-правовая система Гарант.			

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Учебная аудитория, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения: - комплект учебной мебели для всех обучающихся по дисциплине; - комплект учебной мебели для преподавателя; - учебные наглядные пособия (таблицы, плакаты); - тематические папки дидактических материалов; - комплект учебно-методической документации; - комплект учебников (учебных пособий) по количеству обучающихся. - компьютеры с лицензионным программным обеспечением: Windows 10, Microsoft office 2016, 1С: Предприятие 8.3; комплект мультимедийного оборудования (интерактивная доска, проектор).

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
Представлен в приложении

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Бойко Андрей Александрович
 Должность: И.о. директора
 Дата подписания: 29.04.2022 11:31:58
 Уникальный программный ключ:
 de2152dd8b57d8d2d2bb390861e2537751e6389b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
 ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
 «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове



ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ Производственная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)

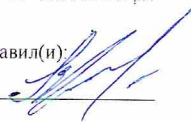
Закреплена за	Технология машиностроения		
Учебный план	26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx Судостроение Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль		
Квалификация	Техник		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	72	Виды контроля в семестрах: зачеты с оценкой 2	
в том числе:			
аудиторные занятия	72		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	2 (1.2)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	72	72	72	72
В том числе в форме практ.подготовки	57	57	57	57
Итого ауд.	72	72	72	72
Контактная работа	72	72	72	72
Итого	72	72	72	72

Программу составил(и):

Крутеня Е.Ю.



Рецензия на рабочую программу хранится на кафедре

"Технология машиностроения"

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Производственная практика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ. (Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

составлена на основании учебного плана:

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

утвержденного Учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета факультета СПО

Протокол от 25 января 2022 г. № 5

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Рабочая программа производственной практики является основной частью профессиональной образовательной программы и составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по программе подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 26.02.02 Судостроение.
1.2	Цели и задачи производственной практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	ПП.04
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Технологическая подготовка производства в судостроении
2.1.2	Электроника и электротехника
2.1.3	Инженерная графика
2.1.4	Информатика и информационные технологии
2.1.5	Метрология и стандартизация
2.1.6	Механика
2.1.7	Общее устройство судов
2.1.8	Основы автоматизации технологических процессов
2.1.9	Математика
2.1.10	Материаловедение
2.1.11	Математика
2.1.12	Физика
2.1.13	Химия
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	
ПК 1.1.: Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.	
ПК 1.2.: Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.	
ПК 1.3.: Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.	
ПК 1.4.: Производить пусконаладочные работы и испытания.	

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
31	конструкцию основных частей судов, оборудования помещений, дельных вещей
32	свойства судостроительных сталей и сплавов;
33	основные правила плазовой разбивки;
34	основные приёмы сборки деталей под сварку
35	последовательность сборки конструкций под сварку;
36	последовательность установки и проверки плоскостных криволинейных и объемных секций, ремонта, замены обшивки и набора корпуса судна;
37	методы изготовления и ремонта оборудования помещений, дельных вещей и устройств;
38	способы обеспечения непроницаемости, плотности стыков, соединений конструкции корпуса судна;
39	основные причины возникновения сварочных деформаций и способы их предупреждения;
310	способы правки сварных конструкций;
311	правила чтения сложных чертежей по сборке, ремонту и изготовлению корпусных конструкций;
312	назначение и правила пользования сложными контрольно-измерительными проверочными инструментами и приборами;
313	способы разметки и развертки деталей с криволинейным контуром;
314	способы разметки мест установки фундаментов под вспомогательные механизмы и устройства;

	315 основные правила Регистра и технические условия на ремонт и постройку корпусов судов; 316 систему припусков и допусков, качества и параметры шероховатости; 317 устройство и правила эксплуатации и обслуживания, применяемого сварочного, пневматического, газорезательного и механического оборудования; 318 правила заточки инструмента; 319 режимы сварки и применяемые марки электродов; 320 типы устройств и дельных вещей, оборудования помещений; 321 способы испытаний на непроницаемость сварных швов, корпусных конструкций; 322 способы испытаний на прочность изделий судовых устройств, систем; 323 типы станков, применяемых при обработке деталей, правила работы на них.
3.2	Уметь:
	У1 выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку крупногабаритных плоскостных секций с погибью и малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, малогабаритных объемных секций, блок- секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами; У2 снимать размеры с места и изготавливать шаблоны для сложных деталей; У3 выполнять сборку, установку и проверку постелей с погибью, кондукторов и кантователей средней сложности; У4 выполнять гибку на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного материала до N 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм; У5 выполнять развёртку простых геометрических деталей; У6 выполнять проколку отверстий на прессах; У7 производить разделку кромок под сварку с помощью тепловой резки в любом пространственном положении; У8 выполнять зачистку кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами; У9 выполнять изготовление и установку деталей средней сложности по чертежам и эскизам, со снятием размеров с места; У10 выполнять сборку сложных узлов и плоскостных секций с лекальными обводами; У11 выполнять замену листов наружной обшивки в средней части судна, листов фальшборта в оконечностях, палубного настила, настила второго дна, шахт, тамбуров; У12 проводить гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 2,0 МПа (20 кгс/см²) и пневматические давлением свыше 0,05 до 0,5 МПа (свыше 0,5 до 5,0 кгс/см²) с устранением выявленных недостатков; У13 выполнять правку наружной обшивки, настила второго дна, монтажных стыков при толщине листов свыше 6 мм; У14 изготавливать ёмкости средней сложности из легированных, низколегированных сталей, цветных металлов и сплавов; У15 выполнять изготовление, ремонт, установку фундаментов под вспомогательные механизмы, котлы, грузовые краны, подшипники валопроводов; У16 выполнять изготовление, ремонт труб средней сложности с погибью систем общесудовой вентиляции, кондиционирования; У17 выполнять изготовление, ремонт и установку дельных вещей и судовых устройств, металлической мебели средней сложности; У18 выполнять электроприхватку при сборке и установке конструкций из углеродистой и легированной стали во всех пространственных положениях

3.2.25	- подбирать оборудование и технологическую оснастку для изготовления деталей, сборки и сварки корпусных конструкций;
3.2.26	- разрабатывать технологические требования к изготовлению деталей, узлов, секций, стапельной сборки;
3.2.27	- разрабатывать технологические процессы на ремонтные работы по корпусу судна;
3.2.28	- обрабатывать результаты наблюдений при фотографировании рабочего дня и хронометраже операций;
3.2.29	- определять с помощью нормативов технически обоснованные нормы времени на судостроительные работы;

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1						
1.1	Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление со спецификой организации, в которой проходит практика (структура, Устав, полномочия, управление, нормативная регулирование, клиентская база и др.) Характеристика объекта практики с точки зрения темы выпускной квалификационной работы. Выбор способов решения поставленных задач и методов исследования проблемы выпускной квалификационной работы /Пр/	2	6	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7			
	Раздел 2. Выполнении сборочных работ в цехе и на стапеле:	2	30				
2.1	Сборка простых узлов корпусных конструкций (тавровых балок, книц и бракет с приварными поясками и др.)/Пр/	2	8	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		
2.2	Разметка и установка набора на плоских деталях и секциях; - испытания сварных швов корпусных конструкций и отсеков корпуса на непроницаемости./Пр/	2	10	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		
2.3	Выполнение электроприхваток; сборка кильблоков, клеток, подкильных балок; - выполнение пневматических и слесарных работ при сборке./Пр/	2	12	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		
	Раздел 3 Работы по ремонту корпусных конструкций	2	12				
3.1	Подготовка дефектного участка для замены обшивки без набора, для замены набора без обшивки, для замены фундаментов и др./Пр/	2	6	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		
3.2	Правка бухтин и гофрировки обшивки, правка набора, подготовка дефектного участка к установке вставок, устранение течи, подготовка трещин к заварке и др./Пр/	2	6	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		
	Раздел 4 Работы по демонтажу и ремонту судовых устройств, дельных вещей, судового оборудования, механизмов, трубопроводов и арматуры	2	12				
4.1	Демонтаж и ремонт изделий судовых устройств. Демонтаж и ремонт изделий судовых систем. Демонтаж и ремонт дельных вещей. Демонтаж и ремонт оборудования помещений и мебели./Пр/	2	12	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		
	Раздел 5 Работы по изготовлению и монтажу изделий судовых устройств, дельных вещей, судовых систем, оборудования	2	12	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		
5.1	Монтаж на судне элементов судовых устройств (якорного, рулевого, швартовного, буксирного, грузового, спасательного). Монтаж на судне элементов дельных вещей (дверей, иллюминаторов, горловин, крышек люков, трапов)/Пр/	2	6	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		
5.2	Монтаж на судне элементов судовых систем (вентиляционных каналов, труб, арматуры). Монтаж на судне элементов оборудования помещений и мебели/Пр/	2	6	ПК1.1-ПК1.4, ОК4,ОК7	Л1.1		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

В соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, текущий контроль прохождения производственной практики не предусмотрен. Результаты практической подготовки при проведении практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся. По результатам практической подготовки в форме практики обучающимся составляется отчет, который подписывается обучающимся, руководителями практики от профильной организации и ТИ (филиалом) ДГТУ в г. Азове.
5.2. Темы письменных работ
Отчет по производственной практике Заполнение дневника по производственной практике
5.3. Перечень видов оценочных средств
Самостоятельная работа Практические задания

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)				
6.1. Рекомендуемая литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
ЛП.1	Покровский Б.С.,	Основы слесарных и сборочных работ	М.: Академия, 2019.	20
6.3.1 Перечень программного обеспечения				
Windows 7; Microsoft Office 2013, Compas 3D V20 (учебная версия);				
6.3.2 Перечень информационных справочных систем				
http://www.archaeology.ru/ http://www.world-history.ru/ http://historydoc.edu.ru/				

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Учебная аудитория, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения: комплект учебной мебели для всех обучающихся по дисциплине; комплект учебной мебели для преподавателя; учебно - наглядные пособия; компьютерная техника: мобильный комплект мультимедийного оборудования (экран, проектор, ноутбук с лицензионным программным обеспечением).
7.2	Мастерская слесарно-механическая, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения: - станок сверлильный с тисками станочными; - станок точильный двусторонний; - пресс гидравлический; - ножницы рычажные маховые; - стол с плитой разметочной; - плита для правки металла; - притирочная плита; - стол с прижимом трубным; - ящик для металлических отходов; - приспособления; - наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов; - механизированные инструменты; - демонстрационные стенды, макеты; техническая документация, инструкции, правила
7.3	Мастерская слесарно-сборочная, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения: - станок сверлильный с тисками станочными; - станок точильный двусторонний; - ножницы рычажные маховые; - стол с плитой разметочной; - плита для правки металла; - ящик для металлических отходов; - сборочно-сварочный стол с местной вытяжкой; - такелажная оснастка и грузозахватные устройства; - сварочный инвертор; - шкаф с оснасткой для сборочно-сварочного стола; - приспособления; - наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов; - механизированные инструменты; - такелажная оснастка и грузозахватные устройства; - демонстрационные стенды, макеты; техническая документация, инструкции, правила

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Представлены в приложении

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Бойко Андрей Александрович
 Должность: И.о. директора
 Дата подписания: 29.04.2022 11:32:14
 Уникальный программный ключ:
 de2152dd8b57d8d2d2bb390861a25377566a89b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
 УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
 «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове



УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора Технологического
 института (филиала) ДГТУ в г. Азове

М.В. Заярная

2022 г.

КОНТРОЛЬ И ПУСКОНАЛАДКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ СУДОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Учебная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	Технология машиностроения
Учебный план	26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx Судостроение Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль
Квалификация	Техник
Форма обучения	очная
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ

Часов по учебному плану	72
в том числе:	
аудиторные занятия	72
самостоятельная работа	0

Виды контроля в семестрах:
 зачеты с оценкой 4

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	4 (2.2)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	72	72	72	72
В том числе в форме практ.подготовки	57	57	57	57
Итого ауд.	72	72	72	72
Контактная работа	72	72	72	72
Итого	72	72	72	72

Крупеня Е.Ю.

"Технология машиностроения"

Учебная практика

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности
26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ. (Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:
технологический профиль

утвержденного учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета
факультета СПО

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	
1.1	Рабочая программа учебной практики по профилю специальности является частью про-граммы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.02 Судостроение в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
1.2	Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства.
1.3	Цели и задачи учебной практики:
1.4	формирование у обучающихся умений и приобретение первоначального практического опыта в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной избранной специальности деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по 26.02.02 Судостроение

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП	
Цикл (раздел) ООП:	УП.01
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Технологическая подготовка производства в судостроении
2.1.2	Электроника и электротехника
2.1.3	Инженерная графика
2.1.4	Информатика и информационные технологии
2.1.5	Метрология и стандартизация
2.1.6	Механика
2.1.7	Общее устройство судов
2.1.8	Основы автоматизации технологических процессов
2.1.9	Математика
2.1.10	Материаловедение
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.: Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.1.: Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
ПК 1.2.: Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК 1.3.: Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК 1.4.: Производить пусконаладочные работы и испытания.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	основы построения теоретического чертежа, современное состояние и перспективы применения вычислительной техники при проектировании и постройке корабля;
3.1.2	основные законы гидростатики, гидродинамики (Паскаля, Архимеда, уравнение Бернулли);
3.1.3	правила приближенных вычислений элементов судна, необходимые для расчетов статики: площадей, объемов, статических моментов, моментов инерции;
3.1.4	уравнения и условия плавучести, запас плавучести, грузовую марку;
3.1.5	условия и характеристики остойчивости, виды остойчивости, влияние на остойчивость сыпучих, жидких, перемещающихся грузов, правила и условия дифферентовки и кренования судна;
3.1.6	графические и аналитические методы расчета статической и динамической остойчивости при больших наклонениях судна;
3.1.7	нормирование остойчивости;
3.1.8	методы расчета непотопляемости, правила построения кривой предельных длин отсека
3.1.9	составляющие сопротивления среды движению судна, правила пересчета сопротивления с модели на натуру;
3.1.10	геометрические и гидродинамические характеристики гребного винта, кавитацию винтов, применение насадок и винтов регулируемого шага (далее - ВРШ);
3.1.11	составные элементы управляемости, способы управления судном, силы и моменты, действующие на судно при переключке руля, элементы циркуляции;
3.1.12	виды качки, силы, действующие на судно при качке на тихой воде и на волнении, методы борьбы с качкой;
3.1.13	силы и моменты, действующие на судно при его спуске с продольного или поперечного стапеля;
3.1.14	особенности мореходных качеств судов особых классов;
3.1.15	все элементы судового корпуса, терминологию;
3.1.16	основные факторы, определяющие архитектурно-конструктивный тип судна;
3.1.17	основные положения Правил классификации и постройки морских судов, Российского речного регистра;
3.1.18	конструктивные особенности современных судов;
3.1.19	внешние нагрузки, действующие на корпус судна;
3.1.20	системы набора, специфику и область применения;
3.1.21	методы технологической проработки постройки корпусных конструкций;
3.1.22	судокорпусные стали, категории и марки сталей и сплавов;
3.1.23	требования, предъявляемые к профилю балок набора;
3.1.24	назначение наружной обшивки и ее основные пояся;
3.1.25	конструкцию судовых перекрытий: днищевых, бортовых, палубных, переборок;
3.1.26	конструкцию оконечностей и штевней;
3.1.27	конструкцию надстроек и рубок;
3.1.28	назначение и конструкцию лееров и фальшбортов;
3.1.29	конструкцию выхода гребных валов из корпуса (выкружки валов, мортиры, кронштейны);
3.1.30	конструкцию коридора гребного вала, шахт;
3.1.31	конструкцию кожуха дымовой трубы и барабанов под грузовые краны;
3.1.32	конструкцию фундаментов под судовые энергетические установки, котлы, вспомогательные механизмы и
3.1.33	назначение, классификацию, состав и показатели СЭУ;
3.1.34	основные типы судовых передач;
3.1.35	основные элементы валопровода;
3.1.36	основные системы СЭУ;
3.1.37	основные узлы и детали двигателей внутреннего сгорания (далее - ДВС), паровой и газовой турбин;
3.1.38	состав СЭУ;
3.1.39	варианты расположения машинного отделения (далее - МО) и определяющие их факторы;
3.1.40	производственный процесс в судостроении и его составные части;
3.1.41	назначение и виды плазов, связь плаза с корпусными цехами;
3.1.42	корпусообрабатывающий цех, его участки, оборудование, способы выполнения и содержание работ,
3.1.43	технологические процессы сборки и сварки узлов и секций, применяемое оборудование и оснастку;
3.1.44	методы постройки судов, способы формирования корпуса и их использование;
3.1.45	виды и оборудование построечных мест, их характеристики и применение;
3.1.46	технологический процесс формирования корпуса судна на стапеле секционным и блочным методами;
3.1.47	способы спуска судов на воду, спусковые сооружения и их оборудование;
3.1.48	содержание и организацию монтажно-достроечных работ;

3.1.49	виды и содержание испытаний судна;
3.1.50	виды и оборудование судоремонтных организаций;
3.1.51	методы и особенности организации судоремонта;
3.1.52	методы постановки судов в док;
3.1.53	содержание и способы выполнения ремонтных работ;
3.1.54	основные нормативно-справочные документы по вопросам технического нормирования;
3.1.55	факторы, влияющие на продолжительность операций;
3.1.56	классификацию затрат рабочего времени;
3.1.57	методы изучения затрат рабочего времени;
3.1.58	методики формирования трудовых процессов;
3.1.59	классификацию нормативов времени и основные этапы их разработки;
3.1.60	состав технически обоснованной нормы времени, методику определения составных частей нормы времени;
3.1.61	методы нормирования труда;
3.1.62	методику построения нормативов времени и пользования ими;
3.1.63	методику выбора оптимальных вариантов технологических процессов при проектировании изготовления деталей корпуса, предварительной сборке корпусных конструкций и формировании корпусов судов и другой судовой техники, ремонте и утилизации судов и кораблей и другой судовой техники;
3.1.64	основы размерно-технологического анализа и теории базирования в судостроении;
3.1.65	методы управления качеством и оценки качества и надежности продукции;
3.1.66	Единую систему технологической подготовки производства (далее - ЕСТПП);
3.1.67	типовые технологические процессы изготовления деталей, предварительной и стапельной сборки корпуса,
3.1.68	средства технологического оснащения, применяемые при изготовлении деталей, предварительной и
3.1.69	виды и структуру автоматизированных систем технологической подготовки производства (далее - АСТПП), применяемых в судостроении, пакеты прикладных программ и их использование.
3.2	Уметь:
3.2.1	осуществлять технический контроль соответствия качества объектов производства установленным нормам;
3.2.2	оформлять документацию по управлению качеством продукции;
3.2.3	оформлять техническую документацию по внедрению технологических процессов;
3.2.4	определять показатели технического уровня проектируемых объектов и технологии;
3.2.5	разрабатывать маршрутно-технологические карты, инструкции, схемы сборки и другую технологическую документацию;
3.2.6	разрабатывать технические задания и выполнять расчеты, связанные с проектированием специальной оснастки и приспособлений;
3.2.7	составлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест для корпусообработывающих, сборочно-сварочных и стапельных цехов;
3.2.8	использовать прикладное программное обеспечение при технологической подготовке производства в судостроении;
3.2.9	использовать правила приближенных вычислений для расчетов по статике и динамике судов;
3.2.10	применять основные законы гидромеханики для решения задач, связанных с определением посадки судна, его плавучести, остойчивости, непотопляемости, ходкости;
3.2.11	проводить пересчет результатов модельных испытаний на натуре;
3.2.12	рассчитывать влияние перемещения, принятия и расходования грузов на остойчивость;
3.2.13	проводить расчеты по кренованию и дифферентовке судов;
3.2.14	определять мощность главного двигателя по заданной скорости судна;
3.2.15	проводить расчет гребного винта в первом приближении;
3.2.16	определять архитектурно-конструктивный тип судна;
3.2.17	определять по Регистру практические шпации для различных районов судна;
3.2.18	выбирать, проектировать размеры и форму корпусных конструкций конкретного судна согласно Правилам классификации и постройки морских судов;
3.2.19	разбивать корпус судна на отдельные отсеки (по числу главных поперечных переборок) и перекрытия;
3.2.20	выбирать и обосновывать материал судового корпуса и надстроек;
3.2.21	выбирать и обосновывать систему набора корпуса судна и перекрытий;
3.2.22	разрабатывать типовые узлы соединения балок набора, пересечения и окончания балок и изображать их
3.2.23	разрабатывать технологические процессы на изготовление деталей, сборку и сварку узлов, секций, стапельную сборку корпуса судна;
3.2.24	подбирать оборудование и технологическую оснастку для изготовления деталей, сборки и сварки корпусных конструкций;

3.2.25	разрабатывать технические требования к изготовлению деталей, узлов, секций, стапельной сборке;
3.2.26	разрабатывать технологические процессы на ремонтные работы по корпусу судна;
3.2.27	обрабатывать результаты наблюдений при фотографии рабочего дня и хронометраже операций;
3.2.28	определять с помощью нормативов технически обоснованные нормы времени на судокорпусные работы.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен-ции	Литература	Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1.						
1.1	Проведение организационного собрания с обучающимися /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
1.2	Проведение инструктажа со обучающимися /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
	Раздел 2.						
2.1	Выполнение схемы технологических потоков изготовления деталей. /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
2.2	Описание линии механической и тепловой резки /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
2.3	Изучение характеристик оборудования, размещенного в корпусообрабатывающем цехе. /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	

2.4	Выполнение схемы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест сборочно-сварочного цеха. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
-----	--	---	---	---	------	---	--

2.5	Изучение характеристик оборудования, размещенного в сборочно-сварочном цехе. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
2.6	Ознакомление с требованиями нормативных документов: РД5.95079-91 - Технология изготовления деталей корпусов судов. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
2.7	Описание технологического процесса изготовления детали в корпусообрабатывающем цехе /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
2.8	Составление маршрутно-технологических карт на изготовление деталей из листового проката /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
2.9	Составление маршрутно-технологических карт на изготовление деталей из профильного проката /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	

2.10	Ознакомление с механизированными поточными линиями корпусообрабатывающего производства (пролеты, участки, оборудование поточных линий). Подбор оборудования и оснастки для изготовления деталей. /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
------	---	---	---	---	--	---	--

2.11	Ознакомление с оборудованием тепловой резки деталей (кислородная, плазменная, лазерная). Подбор оборудования и оснастки для изготовления деталей. /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
2.12	Ознакомление с оборудованием механической обработки и гибки металла. Подбор оборудования и оснастки для изготовления деталей. /Пр/	4	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
2.13	Разбивка корпуса судна на сборочные элементы. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
2.14	Ознакомление с требованиями нормативных документов: ОСТ5.9912-83 - Типовые технологические процессы изготовления узлов и секций корпуса. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
2.15	Разработка технологического процесса на изготовление плоского полотнища. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	

2.16	Подбор технологической оснастки для изготовления плоских полотнищ. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
------	---	---	---	---	--	---	--

2.17	Разработка технологического процесса на изготовление плоской секции. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
2.18	Ознакомление с требованиями нормативных документов: ОСТ5.9914-83 - Типовые технологические процессы изготовления корпусов судов на стапеле. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
2.19	• Чтение маршрутно-технологических карт изготовления деталей из профильного проката по чертежу. /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.	Л1.1	0	
2.20	Контроль прохождения практики обучающимися /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	
2.21	Оформление документов (отчетов) /Пр/	4	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 10. ОК 11. ПК 1.3. ОК 08. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ОК 09.		0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

В соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, текущий контроль прохождения учебной практики не предусмотрен. Результаты практической подготовки при проведении практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся. По результатам практической подготовки в формате практики обучающимся составляется отчет, который подписывается обучающимся, руководителями практики от профильной организации и ТИ (филиал) ДГТУ в г. Азове.
5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)
5.3. Фонд оценочных средств
Прилагается

5.4. Перечень видов оценочных средств
Устный опрос
Выполнение индивидуального задания
Выполнение и защита отчёта

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)				
6.1. Рекомендуемая литература				
	Авторы,	Заглавие	Издательство,	Кол-во
Л1.1	Шерстнев Н.В.	Обслуживание и ремонт судовых теплообменных аппаратов	НИЦ-ИНФРА-М, 2020	ЭБС
6.3.1 Перечень программногo обеспечения				
6.3.2 Перечень информационных справочных систем				

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.2	Лаборатория автоматизированного проектирования конструкторской документации, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.3	комплект учебной мебели для всех обучающихся по дисциплине;
7.4	комплект учебной мебели для преподавателя;
7.5	учебно - наглядные пособия;
7.6	компьютеры с лицензионным программным обеспечением: Windows 7; Microsoft Office 2013, Compas 3D V20 (учебная версия);
7.7	комплект мультимедийного оборудования (экран, проектор).
7.8	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.9	Мастерская слесарно-механическая, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.10	станок сверлильный с тисками станочными;
7.11	станок точильный двусторонний;
7.12	пресс гидравлический;
7.13	ножницы рычажные маховые;
7.14	стол с плитой разметочной;
7.15	плита для правки металла;
7.16	притирочная плита;
7.17	стол с прижимом трубным;
7.18	ящик для металлических отходов;
7.19	приспособления;
7.20	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.21	механизированные инструменты;
7.22	демонстрационные стенды, макеты;
7.23	техническая документация, инструкции, правила.
7.24	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.25	Мастерская слесарно-сборочная, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.26	станок сверлильный с тисками станочными;
7.27	станок точильный двусторонний;

7.28	ножницы рычажные маховые;
7.29	стол с плитой разметочной;
7.30	плита для правки металла;
7.31	ящик для металлических отходов;
7.32	сборочно-сварочный стол с местной вытяжкой;
7.33	сварочный инвертор;
7.34	шкаф с оснасткой для сборочно-сварочного стола;
7.35	приспособления;
7.36	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.37	механизированные инструменты;
7.38	такелажная оснастка и грузозахватные устройства;

7.39	демонстрационные стенды, макеты;
7.40	техническая документация, инструкции, правила.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Представлены в Приложении

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Бойко Андрей Александрович
 Должность: И.о. директора
 Дата подписания: 29.04.2022 11:32:47
 Уникальный программный ключ:
 de2152dd8b57d8d3d211390861e251775663891



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове



УТВЕРЖДАЮ
 И.о. директора Технологического
 института (филиала) ДГТУ в г. Азове
М.В. Заярная
 08.02.2022 г.

КОНСТРУКТОРСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
СУДОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
Учебная практика
 рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой	Технология машиностроения		
Учебный план	26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx Судостроение Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль		
Квалификация	Техник		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	36	Виды контроля в семестрах: зачеты с оценкой 5	
в том числе:			
аудиторные занятия	36		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	5 (5.3)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	36	36	36	36
В том числе в форме практ.подготовки	28	28	28	28
Итого ауд.	36	36	36	36
Контактная работа	36	36	36	36
Итого	36	36	36	36

Программу составил(и):

Штанько Т.М.



Рецензия на рабочую программу хранится на кафедре

"Технология машиностроения"

Рабочая программа дисциплины

Учебная практика

разработана в соответствии с ФГОС:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ. (Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

составлена на основании учебного плана:

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

утвержденного учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета

факультета СПО

Протокол от 25 января 2022 г. № 5

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	
1.1	Рабочая программа учебной практики по профилю специальности является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.02 Судостроение в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
1.2	Конструкторское обеспечение судостроительного производства.
1.3	Цели и задачи учебной практики:
1.4	формирование у обучающихся умений и приобретение первоначального практического опыта в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной избранной специальности деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по 26.02.02 Судостроение

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП	
Цикл (раздел) ООП:	УП.02
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Инженерная графика
2.1.2	Информатика и информационные технологии
2.1.3	Материаловедение
2.1.4	Математика
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Производственная практика
2.2.2	Сварочное производство
2.2.3	Технологическая подготовка производства в судостроении
2.2.4	Экзамен по модулю "Конструкторское обеспечение судостроительного производства"
2.2.5	Производственная практика
2.2.6	Экзамен по модулю "Конструкторское обеспечение судостроительного производства"

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным	
ОК 02.: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	
ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	
ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 05.: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	
ОК 06.: Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей	
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	
ОК 08.: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	
ОК 09.: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 10.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	
ОК 11.: Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	
ПК 2.1: Разрабатывать конструкторскую документацию для изготовления деталей узлов, секций корпусов.	
ПК 2.2.: Разрабатывать технологические процессы сборки и сварки секций, ремонта и технологии утилизации корпусных конструкций.	
ПК 2.3.: Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.	
В результате освоения дисциплины обучающийся должен	
3.1	Знать:

3.1.1	- Единую систему конструкторской подготовки производства;
3.1.2	-технические условия и инструкции по оформлению конструкторской документации;
3.1.3	- требования, предъявляемые технологией отрасли к конструктивному оформлению деталей, узлов и секций корпуса;
3.1.4	- методы и средства выполнения конструкторских работ;
3.1.5	- требования Регистра, предъявляемые к разрабатываемым конструкциям;
3.1.6	- требования организации труда при конструировании;
3.1.7	- основы промышленной эстетики и дизайна;
3.1.8	основные задачи, решаемые при автоматизированном проектировании корпусных конструкций;
3.1.9	виды и структуру систем автоматизированного проектирования (далее - САПР), применяемых в судостроении,
3.1.10	методы проектирования корпусных конструкций с выбором оптимальных решений
3.2	Уметь:
3.2.1	- проектировать судовые перекрытия и узлы судна;
3.2.2	- решать задачи строительной механики судна;
3.2.3	- выполнять расчеты местной прочности корпусных конструкций;
3.2.4	- выполнять расчеты общей прочности судна в первом приближении;
3.2.5	- пользоваться специальной литературой: справочниками, государственными (ГОСТ), отраслевыми (ОСТ) стандартами;
3.2.6	- разрабатывать управляющие программы вырезки листовых деталей на машинах с числовым программным управлением (далее - ЧПУ);
3.2.7	- разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов, технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами, а именно: выбирать конструктивное решение узла;
3.2.8	- проводить необходимые расчеты для получения требуемой точности и обеспечения взаимозаменяемости в производстве судов;
3.2.9	- снимать эскизы сборочных единиц и деталей с натуры с изменением масштаба и определением необходимых параметров, выполнять детализацию сборочных чертежей;
3.2.10	- анализировать технологичность разработанной конструкции;
3.2.11	- вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;
3.2.12	- применять информационно-компьютерные технологии (далее - ИКТ) при обеспечении жизненного цикла технической документации;
3.2.13	- производить качественный анализ эффективности использования оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций;
3.2.14	- производить несложные расчеты прочности оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций;
3.2.15	- составлять схемы размещения оснастки для сборки и сварки корпусных конструкций в цехах судостроительного производства;
3.2.16	- проводить технические расчеты при проектировании корпусных конструкций;
3.2.17	- использовать средства автоматизированного проектирования в конструкторской подготовке производства;
3.2.18	- выбирать оптимальные варианты конструкторских решений с использованием средств информационных технологий.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен-ции	Литература	Инте-ракт.	Примечание
	Раздел 1.						
1.1	Проведение организационного собрания с обучающимися /Пр/	5	1	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.		0	

1.2	Проведение инструктажа со обучающимися /Пр/	5	1	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.		0	
	Раздел 2.						
2.1	Детализовка сборочных чертежей /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.		0	
2.2	Ознакомление с требованиями ЕСКД. /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.		0	
2.3	Оформление чертежей деталей в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами. /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	
2.4	Работа с чертежами корпусных конструкций. /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	
2.5	Вычерчивание несложных узлов в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	

2.6	Выбор конструктивного решения узла. /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.		0	
-----	--	---	---	--	--	---	--

2.7	Оформление эскизов узлов корпусных конструкций в соответствии с ЕСКД /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	
2.8	Анализ технических заданий на разработку конструкций деталей узлов корпусов /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	
2.9	Анализ технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	
2.10	Работа с чертежами корпусных конструкций. /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	

2.11	Вычерчивание несложных секций в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами. /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	
2.12	Выбор конструктивного решения исполнения чертежа секции. /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.		0	

2.13	Оформление эскизов секций корпусных конструкций в соответствии с ЕСКД. /Пр/	5	2	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	
2.14	Анализ технических заданий на разработку конструкций деталей секций корпусов. /Пр/	5	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	Л1.1	0	
2.15	Анализ технологичности конструкции спроектированной секции применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации. /Пр/	5	4	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09. ОК 10. ОК 11. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.		0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

В соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, текущий контроль прохождения учебной практики не предусмотрен. Результаты практической подготовки при проведении практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся. По результатам практической подготовки в формате практики обучающимся составляется отчет, который подписывается обучающимся, руководителями практики от профильной организации и ТИ (филиал) ДГТУ в г. Азове.

5.2. Темы письменных работ (эссе, рефераты, курсовые работы и др.)

Прилагается

5.3. Фонд оценочных средств

Прилагается

5.4. Перечень видов оценочных средств

Устный опрос

Выполнение индивидуального задания

Выполнение и защита отчёта

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

	Авторы,	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л1.1	Е. П. Бураковский	Эксплуатационная прочность судов : учебник	Санкт-Петербург : Лань, 2018 Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/107906	ЭБС

6.3.1 Перечень программного обеспечения

6.3.2 Перечень информационных справочных систем

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.2	Лаборатория автоматизированного проектирования конструкторской документации, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.3	комплект учебной мебели для всех обучающихся по дисциплине;
7.4	комплект учебной мебели для преподавателя;
7.5	учебно - наглядные пособия;
7.6	компьютеры с лицензионным программным обеспечением: Windows 7; Microsoft Office 2013, Compas 3D V20 (учебная версия);
7.7	комплект мультимедийного оборудования (экран, проектор).
7.8	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
7.9	Мастерская слесарно-механическая, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.10	станок сверлильный с тисками станочными;
7.11	станок точильный двусторонний;
7.12	пресс гидравлический;
7.13	ножницы рычажные маховые;
7.14	стол с плитой разметочной;
7.15	плита для правки металла;
7.16	притирочная плита;
7.17	стол с прижимом трубным;
7.18	ящик для металлических отходов;
7.19	приспособления;
7.20	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.21	механизированные инструменты;
7.22	демонстрационные стенды, макеты;
7.23	техническая документация, инструкции, правила.
7.24	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.

7.25	Мастерская слесарно-сборочная, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
7.26	станок сверлильный с тисками станочными;
7.27	станок точильный двусторонний;
7.28	ножницы рычажные маховые;
7.29	стол с плитой разметочной;
7.30	плита для правки металла;
7.31	ящик для металлических отходов;
7.32	сборочно-сварочный стол с местной вытяжкой;
7.33	сварочный инвертор;
7.34	шкаф с оснасткой для сборочно-сварочного стола;
7.35	приспособления;
7.36	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
7.37	механизированные инструменты;
7.38	такелажная оснастка и грузозахватные устройства;
7.39	демонстрационные стенды, макеты;
7.40	техническая документация, инструкции, правила.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Представлены в Приложении

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Бойко Андрей Александрович
 Должность: И.о. директора
 Дата подписания: 29.04.2022 11:33:36
 Уникальный программный ключ:
 de2152dd8b57d8d2d2bb390861e253778c6a89b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
 ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
 «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора Технологического института
 (филиала) ДГТУ в г. Азове

М.В. Заярная М.В. Заярная

08.02.2022 г.

УПРАВЛЕНИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ Учебная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за	Технология машиностроения		
Учебный план	26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx Судостроение Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль		
Квалификация	Техник		
Форма обучения	очная		
Общая трудоемкость	0 ЗЕТ		
Часов по учебному плану	36	Виды контроля в семестрах:	
в том числе:		зачеты с оценкой 6	
аудиторные занятия	36		
самостоятельная работа	0		

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	6 (3.2)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Практические	36	36	36	36
В том числе в форме практ.подготовки	28	28	28	28
Итого ауд.	36	36	36	36
Контактная работа	36	36	36	36
Итого	36	36	36	36

Программу составил(и):

Ковалева А.В.



Рецензия на рабочую программу хранится на кафедре

"Технология машиностроения"

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Учебная практика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ. (Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

составлена на основании учебного плана:

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

утвержденного Учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета факультета СПО

Протокол от 25 января 2022 г. № 5

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Рабочая программа учебной практики по профилю специальности является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.02 Судостроение в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
1.2	Цели и задачи учебной практики:
	формирование у обучающихся умений и приобретение первоначального практического опыта в рамках профессионального модуля образовательной программы СПО по виду профессиональной деятельности- Организация и управление структурным подразделением и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции: по 26.02.02 Судостроение

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	УП.03
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Конструкторская подготовка производства в судостроительной организации
2.1.2	Технологическая подготовка производства в судостроении
2.1.3	Электроника и электротехника
2.1.4	Инженерная графика
2.1.5	Информатика и информационные технологии
2.1.6	Метрология и стандартизация
2.1.7	Механика
2.1.8	Общее устройство судов
2.1.9	Основы автоматизации технологических процессов
2.1.10	Математика
2.1.11	Материаловедение
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ОК 01.: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	
ОК 02.: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	
ОК 03.: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	
ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 05.: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	
ОК 06.: Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.	
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	
ОК 08.: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	
ОК 09.: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 10.: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	
ОК 11.: Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	
ПК 3.1.: Организовывать работу коллектива исполнителей.	

ПК 3.2.: Планировать, выбирать оптимальные решения и организовывать работы в условиях нестандартных ситуаций.

ПК 3.3.: Осуществлять контроль качества выполняемых работ на уровне управления.

ПК 3.4.: Проводить сбор, обработку и накопление технической, экономической и других видов информации для реализации инженерных и управленческих решений и оценки экономической эффективности производственной деятельности.

ПК 3.5.: Обеспечивать безопасные условия труда на производственном участке.

ПК 3.6.: Оценивать эффективность производственной деятельности.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:	
31	основы организации деятельности подразделения;	
32	методы планирования, контроля и оценки работ исполнителей;	
33	современные методы управления подразделением организации;	
34	особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;	
35	принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;	
36	структуру организации и характер взаимодействия с другими подразделениями;	
37	функциональные обязанности работников и руководителей;	
38	принципы делового общения в коллективе;	
39	деловой этикет;	
310	основные производственные показатели работы организации и ее структурных подразделений;	
311	виды, формы и методы мотивации персонала, материальное и нематериальное стимулирование работников;	
312	методы осуществления мероприятий по предотвращению производственного травматизма и профессиональных заболеваний	
3.2	Уметь:	
У1	планировать работу исполнителей;	
У2	инструктировать и контролировать исполнителей на всех стадиях работ;	
У3	мотивировать работников на решение производственных задач;	
У4	рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда;	
У5	обеспечивать соблюдение правил безопасности труда и выполнение требований производственной санитарии;	
У6	рассчитывать по принятой методике основные производственные показатели, характеризующие эффективность выполняемых работ;	
У7	принимать и реализовывать управленческие решения;	
У8	управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;	
У9	применять компьютерные и телекоммуникационные средства в процессе управления	

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
1	Ознакомление с организационно — правовой формой предприятия, с учредительными документами и организационной структурой предприятия.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
2	Ознакомление с должностными инструкциями. Исследование технологии построения структуры организации.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
3	Изучение системы методов управления. Ознакомление с существующими методами нормирования труда в цехе.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
4	Участие в оформлении табеля учета рабочего времени сотрудника структурного подразделения	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
5	Нормирование труда при бригадных формах его организации.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		

6	Ознакомление с производственной структурой предприятия: состав основных и вспомогательных цехов, обслуживающих хозяйств судостроительного предприятия; общая схема технологического процесса.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
7	Ознакомление с организацией технологической и организационной оснасткой в структурном подразделении предприятия	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
8	Организация конструкторской подготовки производства.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
9	Анализ методов мотивации персонала, а также участие в определении и анализе возможных рисков или конфликтов в подразделении предприятия.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
10	Организация технологической подготовки производства	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
11	Аттестация рабочего места.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
12	Резервы улучшения использования рабочего времени.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
13	Совершенствование организации и обслуживания рабочих мест.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
14	Организация технического обслуживания производства.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
15	Описать проблемные ситуации в профессиональной деятельности и разработать варианты управленческих решений в подразделении предприятия.	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
16	Разработка предложений по формированию эффективной работы структурного подразделения предприятия	6	2	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		
17	Дифференцированный зачет	6	4	ОК 01. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.6.	Л1.2Л3.2		

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

В соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, текущий контроль прохождения производственной практики не предусмотрен. Результаты практической подготовки при проведении практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся в форме дифференцированного зачета. По результатам практической подготовки в форме практики обучающимся составляется отчет, который подписывается обучающимся, руководителями практики от профильной организации и ТИ (филиалом) ДГТУ в г. Азове.

5.2. Темы письменных работ

Отчет по учебной практики, дневник практики

5.3. Перечень видов оценочных средств

Устный опрос
Выполнение индивидуального задания
Выполнение и защита отчёта

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л1.1	Богомолова И. П., Лебедева Л. В., Слепокурова Ю. И., Струков Г. Н., Стукало О. Г., Филатова М. В., Черников В. В., Богомолова И. П.	Экономика и управление производством: Учебное пособие	Воронеж: Воронежский государственный университет инженерных технологий, 2015	ЭБС
Л1.2	ДГТУ, Каф. "МиБТ"; сост.: А.Е. Сафронов, С.В. Канурный	Экономика и управление производством: метод. указания к практическим занятиям по дисциплине «Экономика и управление производством»	Ростов н/Д.: ИЦ ДГТУ, 2018	2
6.1.3. Методические разработки				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во
Л3.1	Ларионова И. А., Скрыбин О. О., Фёдоров Л. А., Караваев Е. П.	Управление производством. Сетевое планирование: Учебное пособие	Москва: Издательский Дом МИСиС, 2009	ЭБС
Л3.2	Костюхин Ю. Ю., Федоров Л. А., Шерстнева М. А.	Управление производством: Лабораторный практикум	Москва: Издательский Дом МИСиС, 2012	ЭБС
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"				
Э1	1. Богомолова Е.В. Менеджмент [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО/ Богомолова Е.В., Черникова И.А.— Электрон. текстовые данные.— Липецк, Саратов: Липецкий государственный технический университет, Профобразование, 2020.— 97 с.			
Э2	2. Голов Р.С. Организация производства, экономика и управление в промышленности [Электронный ресурс]: учебник для бакалавров/ Голов Р.С., Агарков А.П., Мыльник А.В.— Электрон. текстовые данные.— Москва: Дашков и К, 2019.— 858 с.			
Э3	3. Маслевич Т.П. Экономика организации [Электронный ресурс]: учебник для бакалавров/ Маслевич Т.П.— Электрон. текстовые данные.— Москва: Дашков и К, 2019.— 330 с.			
6.3.1 Перечень программного обеспечения				
6.3.1.1	Комплекты лицензионного ежегодно обновляемого программного обеспечения: Microsoft Office Std 2010 RUS OLP NL Acdmc; Windows 8.1 Ent; 1С: Предприятие 8			

6.3.2 Перечень информационных справочных систем	
6.3.2.1	Центральная база статистических данных (http://cbsd.gks.ru/).
6.3.2.2	Система КонсультантПлюс.
6.3.2.3	Справочно-правовая система Гарант.

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Учебная аудитория, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения: - комплект учебной мебели для всех обучающихся по дисциплине; - комплект учебной мебели для преподавателя; - учебные наглядные пособия (таблицы, плакаты); - тематические папки дидактических материалов; - комплект учебно-методической документации; - комплект учебников (учебных пособий) по количеству обучающихся. - компьютеры с лицензионным программным обеспечением: Windows 10, Microsoft office 2016, 1С: Предприятие 8.3; комплект мультимедийного оборудования (интерактивная доска, проектор).

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
Представлены в приложении	

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Бойко Андрей Александрович

Должность: И.о. директора

Дата подписания: 29.04.2022 11:34:05

Уникальный программный ключ:

de2152dd8b57d8d2d2bb390861e753773fc6a89b



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ДГТУ в г. Азове



УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора Технологического
института
(филиала) ДГТУ в г. Азове

М.В. Заярная

08.02.2022 г.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

Учебная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за **Технология машиностроения**

Учебный план 26.02.02_2022-1-С-18(11 класс).plx

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы
среднего общего образования: технологический профиль

Квалификация **Техник**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **0 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 144

в том числе:

аудиторные занятия 144

самостоятельная работа 0

Виды контроля в семестрах:

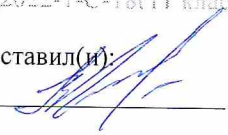
зачеты с оценкой 2

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	2 (1.2)		Итого	
Неделя				
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Практические	144	144	144	144
В том числе в форме практ.подготовки	115	115	115	115
Итого ауд.	144	144	144	144
Контактная работа	144	144	144	144
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

Крупеня Е. Ю.



Рецензия на рабочую программу хранится на кафедре "Технология машиностроения"

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Учебная практика

разработана в соответствии с ФГОС СПО:

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 26.02.02 СУДОСТРОЕНИЕ. (Приказ Минобрнауки России от 23.11.2020 г. № 659)

составлена на основании учебного плана:

Судостроение

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический профиль

утвержденного Учёным советом института от 08.02.2022 протокол № 5.

Рабочая программа одобрена на заседании педагогического Совета факультета СПО

Протокол от 25 января 2022 г. № 5

Срок действия программы: 2022-2025 уч.г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Рабочая программа учебной практики по профилю специальности является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 26.02.02 Судостроение в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
1.2	Контроль и пусконаладка технологических процессов судостроительного производства.
1.3	
1.4	Цели и задачи учебной практики:
1.5	формирование у обучающихся умений и приобретение первоначального практического опыта в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной избранной специальности деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по 26.02.02 Судостроение

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	УП.04
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Инженерная графика
2.1.2	Информатика и информационные технологии
2.1.3	Метрология и стандартизация
2.1.4	Механика
2.1.5	Общее устройство судов
2.1.6	Основы автоматизации технологических процессов
2.1.7	Технологическая подготовка производства в судостроении
2.1.8	Математика
2.1.9	Материаловедение
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
ОК 04.: Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством,
ОК 07.: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ПК 1.1.: Проводить входной контроль качества сырья, полуфабрикатов, параметров технологических процессов, качества готовой продукции.
ПК 1.2.: Обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.
ПК 1.3.: Осуществлять контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении деталей корпуса, сборке и сварке секций, дефектации и ремонте корпусных конструкций и их утилизации.
ПК 1.4.: Производить пусконаладочные работы и испытания.

В результате освоения дисциплины (модуля) обучающийся должен

3.1	Знать:
31	конструкцию основных частей судов, оборудования помещений, дельных вещей
32	свойства судостроительных сталей и сплавов;
33	основные правила плазовой разбивки;
34	основные приёмы сборки деталей под сварку
35	последовательность сборки конструкций под сварку;
36	последовательность установки и проверки плоскостных криволинейных и объёмных секций, ремонта, замены обшивки и набора корпуса судна;
37	методы изготовления и ремонта оборудования помещений, дельных вещей и устройств;
38	способы обеспечения непроницаемости, плотности стыков, соединений конструкции корпуса судна;
39	основные причины возникновения сварочных деформаций и способы их предупреждения;
310	способы правки сварных конструкций;
311	правила чтения сложных чертежей по сборке, ремонту и изготовлению корпусных конструкций;
312	назначение и правила пользования сложными контрольно-измерительными проверочными инструментами и приборами;
313	способы разметки и развертки деталей с криволинейным контуром;
314	способы разметки мест установки фундаментов под вспомогательные механизмы и устройства;

	315 основные правила Регистра и технические условия на ремонт и постройку корпусов судов; 316 систему припусков и допусков, качества и параметры шероховатости; 317 устройство и правила эксплуатации и обслуживания, применяемого сварочного, пневматического, газорезательного и механического оборудования; 318 правила заточки инструмента; 319 режимы сварки и применяемые марки электродов; 320 типы устройств и дельных вещей, оборудования помещений; 321 способы испытаний на непроницаемость сварных швов, корпусных конструкций; 322 способы испытаний на прочность изделий судовых устройств, систем; 323 типы станков, применяемых при обработке деталей, правила работы на них.
3.2	Уметь:
	У1 выполнять демонтаж, ремонт, сборку, разметку, проверку, контуровку крупногабаритных плоскостных секций с погибью и малогабаритных плоскостных секций со сложной кривизной, малогабаритных объемных секций, блок-секций для средней части судна, блок-секций надстройки и секций оконечностей судов с простыми обводами; У2 снимать размеры с места и изготавливать шаблоны для сложных деталей; У3 выполнять сборку, установку и проверку постелей с погибью, кондукторов и кантователей средней сложности; У4 выполнять гибку на станках в холодном состоянии и вручную с нагревом профильного материала до N 18 и листового материала со сложной кривизной толщиной до 10 мм; У5 выполнять развёртку простых геометрических деталей; У6 выполнять проколку отверстий на прессах; У7 производить разделку кромок под сварку с помощью тепловой резки в любом пространственном положении; У8 выполнять зачистку кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами; У9 выполнять изготовление и установку деталей средней сложности по чертежам и эскизам, со снятием размеров с места; У10 выполнять сборку сложных узлов и плоскостных секций с лекальными обводами; У11 выполнять замену листов наружной обшивки в средней части судна, листов фальшборта в оконечностях, палубного настила, настила второго дна, шахт, тамбуров; У12 проводить гидравлические испытания корпусных конструкций давлением до 2,0 МПа (20 кгс/см²) и пневматические давлением свыше 0,05 до 0,5 МПа (свыше 0,5 до 5,0 кгс/см²) с устранением выявленных недостатков; У13 выполнять правку наружной обшивки, настила второго дна, монтажных стыков при толщине листов свыше 6 мм; У14 изготавливать ёмкости средней сложности из легированных, низколегированных сталей, цветных металлов и сплавов; У15 выполнять изготовление, ремонт, установку фундаментов под вспомогательные механизмы, котлы, грузовые краны, подшипники валопроводов; У16 выполнять изготовление, ремонт труб средней сложности с погибью систем общесудовой вентиляции, кондиционирования; У17 выполнять изготовление, ремонт и установку дельных вещей и судовых устройств, металлической мебели средней сложности; У18 выполнять электроприхватку при сборке и установке конструкций из углеродистой и легированной стали во всех пространственных положениях

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен-ции	Литература	Актив и Инте ракт.	Примечание
	Раздел 1.						

1.1	1.Характеристика корпусных сталей 2.Классификация корпусных деталей и требования к точности их изготовления 3.Общая характеристика корпусообрабатывающего производства 4.Правка листового и профильного проката 5.Очистка и грунтовка листового и профильного проката /Пр/	2	2	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.1,Л1.3	0	
1.2	1.Техническая и технологическая документация, применяемая на судостроительном производстве. 2.Принципы выполнения разметки с использованием чертежей, по шаблону. 3.Изготовление деталей. Оборудование, приспособление и инструмент 4.Установка деталей по разметке. Приспособления и инструмент 5.Технология проведения проверочных работ при сборке узлов судового корпуса 6.Выполнение контуровочных работ при изготовлении узлов судового корпуса 7.Технология сборки плоских малогабаритных секций 8.Технология выполнения работ при сборке, демонтаже, установке, ремонте плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов 9.Технология выполнения правки любым методом 10.Снятие размеров по месту. Зарисовка схем. Технология изготовления шаблонов для сложных деталей 11.Методы выполнения проверочных работ /Пр/	2	0	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.1, Л1.2, Л1.3	0	
	Раздел 2.						
2.1	1.Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку. Применяемое оборудование и инструмент. 2.Технология выполнения электроприхваток. 3.Газовая резка. Оборудование, приспособления, инструмент. 4.Разделка кромок под сварку. 5.Проверка качества сборки под сварку. Допуски на зазоры и расхождение плоскостей. Приборы и приспособления для выполнения проверочных работ.	2	2	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.1, Л1.2, Л1.3	0	
2.2	Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа /Пр/	2	2	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.1, Л1.2, Л1.3	0	

2.3	Работа с технической и технологической документацией сборщика корпусов металлических судов /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.1, Л1.2, Л1.3	0	
2.4	Разметка деталей по чертежам /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4,	Л1.2,	0	
2.5	Изготовление и установка деталей по разметке /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.6	Разделка кромок под сварку /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4,	Л1.2,	0	
2.7	Проверка качества сборки под сварку. Допуски на зазоры и расхождение плоскостей. Приборы и приспособления для выполнения проверочных работ /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.8	Разметка мест установки деталей на плоских поверхностях /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.9	Проверка и контуровка узлов судового корпуса /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.10	Сборка плоских малогабаритных секций из углеродистых и низколегированных сталей /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.11	Выполнение разметки, контуровки по шаблону, сборки, установки и проверки секций при секционной и стапельной сборке	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.12	Выполнение работы при сборке, демонтаже, установке, ремонте плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов /Пр/	2	7	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.13	Снятие размеров с места и изготавливать шаблоны для сложных деталей /Пр/	2	8	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	

2.14	Выполнение правки любым методом /Пр/	2	8	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.15	Проведение испытаний корпусных конструкций /Пр/	2	8	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3,		0	
2.16	Выполнение зачистки кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов /Пр/	2	8	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.17	Выполнение электроприхваток /Пр/	2	8	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.18	Выполнение газовую резку /Пр/	2	8	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.19	Выполнение пневматических работ /Пр/	2	8	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.20	Изготовление конструктивных элементов под сварку /Пр/	2	8	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	
2.21	Проверка качества сборки под сварку /Пр/	2	4	ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.3, 1.4; ОК 4, ОК 7	Л1.2,	0	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

В соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, текущий контроль прохождения учебной практики не предусмотрен. Результаты практической подготовки при проведении практики оцениваются посредством проведения промежуточной аттестации в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся. По результатам практической подготовки в форме практики обучающимся составляется отчет, который подписывается обучающимся, руководителями практики от профильной организации и ТИ (филиалом) ДГТУ в г.

5.3. Перечень видов оценочных средств

Устный опрос
Выполнение индивидуального задания
Выполнение и защита отчёта

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство,	Кол-во
Л1.1	Александров В.Л.	Технология судостроения / Под общ. Ред. Гарматева А.Д.	СПб.: Профессия,	25
Л1.2	Покровский Б.С.,	Основы слесарных и сборочных работ	М.: Академия, 2017.	20
Л1.3	Кулик Ю.Г., Сумеркия Ю.В.	Технология судостроения и судоремонта	М.: Транспорт, 2019.	20
6.1.2. Дополнительная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство,	Кол-во
Л2.1	Скобелева И.Ю. и др	Инженерная графика.	Феникс, 2019	10
6.3.1 Перечень программного обеспечения - Windows 7; Microsoft Office 2013, Compas 3D V20 (учебная версия);				
6.3.2 Перечень информационных справочных систем компьютеры с лицензионным программным обеспечением: http://www.archaeology.ru/ http://www.world-history.ru/ http://historydoc.edu.ru/				

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Учебная аудитория для проведения всех видов занятий, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации.
	Учебная аудитория, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
	комплект учебной мебели для всех обучающихся по дисциплине;
	комплект учебной мебели для преподавателя;
	учебно - наглядные пособия;
	компьютерная техника: мобильный комплект мультимедийного оборудования (экран, проектор, ноутбук с лицензионным программным обеспечением).
7.2	Мастерская слесарно-механическая, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения:
	станок сверлильный с тисками станочными;
	станок точильный двусторонний;
	пресс гидравлический;
	ножницы рычажные маховые;
	стол с плитой разметочной;
	плита для правки металла;
	притирочная плита;
	стол с прижимом трубным;
	ящик для металлических отходов;
	приспособления;
	наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
	механизированные инструменты;
	демонстрационные стенды, макеты;
	техническая документация, инструкции, правила.

7.3	Мастерская слесарно-сборочная, оснащенная оборудованием и техническими средствами обучения: станок сверлильный с тисками станочными; станок точильный двусторонний; ножницы рычажные маховые; стол с плитой разметочной; плита для правки металла; ящик для металлических отходов; сборочно-сварочный стол с местной вытяжкой; сварочный инвертор; шкаф с оснасткой для сборочно-сварочного стола; приспособления; наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов; механизированные инструменты; такелажная оснастка и грузозахватные устройства; демонстрационные стенды, макеты; техническая документация, инструкции, правила.
-----	---

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
Прилагаются	