**Примеры оформления статьи (на примерах материалов конференции «Современные тенденции развития и перспективы внедрения инновационных технологий в машиностроении, образовании и экономике: материалы II Международной научно-практической конференции  
(Азов, 19 мая 2015 г.)»)**

**Пример № 1 (оба автора работают или обучаются в одном учебном заведении)**

УДК 007.5, 625.7, 004.94

**Объектная модель интеллектуальной системы управления транспортом**

**Николаенко Денис Владимирович, Плешкова Ольга Александровна**

Донецкий национальный технический университет, автомобильно-дорожный институт,

г. Горловка, Донецкая народная республика

***Аннотация***

*Предлагается использование объектно-ориентированного подхода к моделированию интеллектуальной системы управления транспортом. В статье обоснована актуальность использования подходов объектно-ориентированного программирования при моделировании и разработке интеллектуальной системы управления транспортом. Приведены схемы организации классов и последовательности. Относительно традиционных подходов к моделированию предлагаемый авторами подход отличается легкостью расширения функциональных возможностей, повторным использованием программного кода, высокой надежностью и малыми временными затратами на разработку.*

***Ключевые слова:***  *интеллектуальная система, информационное поле, модель, объектная модель, примитив, транспорт.*

**Object model intellectual transport management system**

**Nikolaenko Denis, Pleshkova Olga**

Donetsk national technical university, Automobile and Highway Institute,

Gorlovka, Ukraine

***Abstract***

*It is proposed to use the object-oriented modeling approach intellectual transport management system. In the article the urgency of the approaches of object-oriented programming in modeling and development of intelligent transport management systems. The schemes of the organization of classes and sequence. Relatively traditional modeling approaches proposed by the authors approach is easily extend the functionality, code reuse, high reliability and low cost of development time.*

***Keywords****: intellect system, information field, model, object model, primitive, transport.*

## Введение

Как показано в [1] актуальной является задача интеллектуализации автомобильных дорог, не решенным остается вопрос построения адекватных моделей и создания интеллектуальной системы (ИС) управления транспортом.

…

## Литература

…

**Пример № 2 (авторы работают или обучаются в разных организациях)**

УДК 62-50

СТРУКТУРНЫЙ СИНТЕЗ СИСТЕМЫ ФАЗОВОЙ АВТОПОДСТРОЙКИ ЧАСТОТЫ С УВЕЛИЧЕНИЕМ ПОЛОСЫ ЗАХВАТА

Костоглотов Андрей Александрович\*, Кирилов Игорь Евгеньевич\*\*,

Лазаренко Сергей Валерьевич\*

\*Донской государственный технический университет, г. Ростов-на-Дону, Россия

\*\* Войсковая часть 20926, г. Ростов-на-Дону, Россия

*Аннотация*

*С использованием объединенного принципа максимума синтезирована структура обратной связи, обеспечивающая эффективное решение задачи фазовой автоподстройки частоты. Эффективность понимается в смысле минимума время захвата в условиях шумов, в сравнении с решением на основе однозвенного RC–фильтра…*

*Ключевые слова: структурный синтез, объединенный принцип максимума, фазовая автоподстройка…*

Structural synthesis phase-locked loop frequency with the increase of swath

Kostoglotov Andrey Alexandrovich\*, Kirilov Igor Evgenievich\*\*,

Lazarenko Sergey Valerievich\*

\*Don state technical University, Rostov-on-Don, Russia

\*\*Military unit 20926, Rostov-on-Don, Russia

*Abstract*

*With use of the integrated principle of a maximum the new structure of feedback providing the effective solution of a problem of a phase auto-adjust of frequency is synthesized. Efficiency is understood that is a minimum capture time in the conditions of noise, in comparison with the decision on the basis of one-unit RC–filter…*

*Keywords: structural synthesis, combined the principle of Maxi-muma, phase-locked loop…*

**Введение**

Система ФАПЧ (система фазовой автоподстройки частоты), является системой автоматического регулирования, частота настройки которой определяется частотой управляющего сигнала, а сигналом рассогласования является разность фаз управляющего сигнала и сигнала обратной связи.

…

## Литература

…

**Пример № 3 (оформление списка литературы)**

**Литература**

1. Содержание и технологии образования взрослых: проблема опережающего образования : сб. науч. тр. / Ин-т образования взрослых Рос. акад. образования ; под ред. А. Е. Марона. М.: ИОВ, 2007. 118 с.

2. Ковшиков В. А., Глухов В. П. Психолингвистика: теория речевой деятельности : учеб. пособие для студентов педвузов. М.: Астрель; Тверь: АСТ, 2006. 319 с. (Высшая школа).

3. Ефимова Т. Н., Кусакин А. В. Охрана и рациональное использование болот в Республике Марий Эл // Проблемы региональной экологии. 2007. № 1.   
С. 80–86.

4. Байгулов Р. М. Развитие научно-технического потенциала региона // Экономика с.-х. и перерабатывающих предприятий. 2007. № 3. С. 13–15; Его же. Подходы к оценке стоимости объектов Интеллектуальной собственности // Вестн. КрасГАУ. 2006. Вып. 14. С. 42–46.

5. Валукин М. Е. Эволюция движений в мужском классическом танце.   
М. : ГИТИС, 2006. 251 с.

6. Дирина А. И. Право военнослужащих Российской Федерации на свободу ассоциаций // Военное право: сетевой журн. 2007. URL: http://www.voennoepravo.ru/node/2149 (дата обращения: 19.09.2007)

7. Энциклопедия животных Кирилла и Мефодия. М.: Кирил и Мефодий: New media generation, 2006. 1 электрон. опт. диск (DVD-ROM).

**Пример № 4 (оформление таблиц)**

Результаты экспериментальных исследований, представленные в таблице 1, по определению массы жидкости, оставшейся на поверхности образцов после виброабразивной обработки показали, что толщиной жидкостной пленки, находящейся на поверхности, особым образом не зависит от марки и структуры металла, его твердости, от коэффициента поверхностного натяжения жидкости С и шероховатости поверхности и находится в пределах0,00006 – 0,007 мкм.

Таблица 1. Результаты экспериментальных исследований

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка  металла | Масса детали после виброобработки с применением СОЖ | Масса детали после просушки | Площадь обрабатываемой поверхности  F – детали, мм2 | Масса жидкости, гр | Толщина пленки  жидкости, мкм |
| СТ – 20 | 26,697 | 26,5676 | 1900 | 0,1294 | 0,000068 |
| ОЦС–5–5–5  бронза | 30,2630 | 30,1248 | 1900 | 0,1372 | 0,000072 |
| Ц – 3 цинк | 22,9026 | 22,7841 | 1900 | 0,1185 | 0,000062 |
| ЦВ – ОО – сплав цинка | 29,9857 | 29,8522 | 1900 | 0,1335 | 0,000070 |
| АКЧ – алюминий | 9,3148 | 9,1884 | 1900 | 0,1264 | 0,000066 |

**Пример № 5 (оформление рисунков, графиков)**

Как видно из рисунка 1 и формулы (9) изменение Тобр свыше 20° приводит к сокращению продолжительности вибропротирки. При этом следует отметить, что значительное повышение Тобр усиливает гигроскопичность среды и обуславливает повышенное испарение жидкости.



Рисунок 1 – График зависимости коэффициента Kt от температуры подогрева

среды органического происхождения

**Пример № 6 (оформление формул)**

Методика коррекции погрешности измерений параметров объектов радиотехнических систем.Зависимость между входной и выходной величиной устройства преобразования измерительной информации задана в виде дифференциального уравнения Лагранжа второго рода [10,11]:

 , (1)

где  – энергетическая характеристика, аналогичная кинетической энергии [1];

 – входная величина, которая имеет смысл обобщенной силы,

 – выходная величина.