

Утверждаю

Ректор ДГТУ



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
"Донской государственный технический университет" Технологический институт (филиал) ДГТУ в г. Азове
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

код

наименование специальности

среднее общее образование

по программе базовой подготовки

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

техник

форма обучения

Заочная

Срок получения СПО по ППССЗ

3г 10м

год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования




при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 350

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Нормативная база реализации ППССЗ		
Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе:		
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22.07.2014) по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»;		
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464);		
- Положения об практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г.);		
- Разъяснений по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696 от 20 октября 2010 г.);		
- Методических рекомендаций по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 июля 2015 г. №06-846).		
Организация учебного процесса и режим занятий		
1. Срок получения СПО по ППССЗ заочной формы обучения для обучающихся на базе среднего общего образования увеличен на один год.		
2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося не превышает 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной нагрузки по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год в заочной форме обучения составляет 160 академических часов.		
3. Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год и проводятся как в период сессии, так и в межсессионное время. Формы проведения консультаций могут быть групповыми, индивидуальными, письменными, устными.		
4. По дисциплине "Физическая культура" предусмотрены занятия в объеме 8 часов на группу, которые проводятся как установочные. Программа по данной дисциплине реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно.		
5. Общий объем каникулярного времени в учебном году на всех курсах обучения, кроме последнего, составляет 9 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.		
6. В межсессионный период обучающимися по заочной форме обучения выполняются домашние контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной дисциплине, МДК - не более двух. Домашние контрольные работы подлежат обязательному рецензированию.		
7. По освоении программы профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводятся экзамены по модулю и квалификационный экзамен по освоению программы профессионального модуля "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих".		
8. Выполнение курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла: ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».		
9. Практика является обязательным разделом образовательной программы и представляет собой вид учебной деятельности, обеспечивающей практикоориентированную подготовку обучающихся. ППССЗ предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная.		
10. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются в рабочее время обучающегося. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются в рабочих программах учебных и производственных практик.		
11. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающегося.		
12. Аттестация по итогам практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Обучающиеся, имеющие стаж работы или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, освобождаются от прохождения учебной практики и производственной практики по профилю специальности на основании представленных с места работы справок.		
13. Рабочий график учебного процесса на учебный год составляется для каждой группы в соответствии с конкретными условиями.		
Формирование вариативной части ППССЗ		
1. В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения" вариативная часть циклов ППССЗ составляет 1350 часов. Этот объем распределен на получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.		
2. Учебное время, отведенное ФГОС СПО на вариативную часть, распределено на изучение дисциплин:		
- ЕН.03 Экологические основы природопользования - 69 часов, ОП.01 "Инженерная графика" (60 часа); ОП.03 "Техническая механика" (60 часов); ОП.06 Процессы формообразования и инструменты - 105 часов; ОП.07 "Технологическое оборудование" (90 часов); ОП.08 "Технология машиностроения" (90 часов); ОП.09 "Технологическая оснастка" (60 часов); ОП.10 "Программирование для автоматизированного оборудования" (80 часов); ОП.15 "Электротехника и электроника" (168 часов); ОП.16 "Основы финансовой грамотности" (69 часов).		
профессиональных модулей:		
- ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин" (116 часов);		
- ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения МДК.02.01 "Планирование и организация работы структурного подразделения" (60 часов), МДК.02.01 "Управление персоналом структурного подразделения" (96 часов);		
- ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля		
МДК.3.1 "Реализация технологических процессов изготовления деталей" (45 часов), МДК.03.02 "Контроль соответствия деталей требованиям технической документации" (60 часов);		
- ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих МДК.04.01 "Технология металлообработки на токарных станках" (122 часа).		
Порядок аттестации обучающихся		
1. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре).		
2. Государственная итоговая аттестация выпускников включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта		
Согласовано		
Директор филиала		Кривошеев Д.Н.
Зам. директора по УНР		Князева Н.Ю.
И.о. зав. кафедрой "Технология машиностроения"		Бойко М.А.