

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

<p>Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22.07.2014) 15.02.08 «Технология машиностроения»; - Разъяснений по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696 от 20 октября 2010 г.); - Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464); - Положения об практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г.); - Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259). <p>Организация учебного процесса и режим занятий</p>		
<p>1. Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.</p> <p>2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.</p> <p>3. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.</p> <p>4. Продолжительность учебной недели составляет 6 дней.</p> <p>5. Объем часов по дисциплине «Физическая культура» реализуется как за счет часов, указанных в учебном плане, так и за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.</p> <p>6. По освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения проводится квалификационный экзамен.</p> <p>7. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины и междисциплинарного курса.</p> <p>8. Выполнение курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла: ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля».</p> <p>9. Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.</p> <p>10. Учебная и производственная практика в количестве 25 недель реализуется концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей. Производственная практика (преддипломная) в количестве 4 недели реализуется перед ГИА и направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы - дипломного проекта.</p> <p>11. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в соответствии с п.1 ст.13 Федерального закона "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 г. №53-ФЗ.</p> <p>12. В целях реализации компетентного подхода, в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, деловые и ролевые игры, разбор конкретных ситуаций, психологические и иные тренинги, групповые дискуссии) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся</p> <p>13. Рабочий график учебного процесса на учебный год составляется для каждой группы в соответствии с конкретными условиями.</p>		
<p>Общеобразовательный цикл</p>		
<p>1. Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с Рекомендациями Минобрнауки России, включает в себя 14 общеобразовательных учебных дисциплин (общие и по выбору) из обязательных предметных областей. Углубленно с учетом профиля профессионального образования, осваиваемой специальности СПО изучаются 3 учебные дисциплины. Дополнительной учебной дисциплиной по выбору обучающихся является "Технология" (57 часов).</p> <p>2. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час.), распределено на изучение учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППССЗ - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся.</p> <p>3. Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, традиционными методами.</p> <p>4. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.</p> <p>5. Экзамены проводятся по учебным дисциплинам "Русский язык ", "Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия" и "Физика". По учебным дисциплинам "Русский язык ", "Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия" – в письменной форме, по учебной дисциплине "Физика" – в устной.</p> <p>6. При изучении общеобразовательного цикла ППССЗ предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.</p>		
<p>Формирование вариативной части ППССЗ</p>		
<p>1. В соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения" вариативная часть циклов ППССЗ составляет 1350 часов. Этот объем распределен на получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.</p> <p>2. Учебное время, отведенное ФГОС СПО на вариативную часть, распределено на изучение дисциплин:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ЕН.03 Экологические основы природопользования - 69 часов, ОП.01 "Инженерная графика" (60 часа); ОП.03 "Техническая механика" (60 часов); ОП.06 Процессы формирования и инструменты - 105 часов; ОП.07 "Технологическое оборудование" (90 часов); ОП.08 "Технология машиностроения" (90 часов); ОП.09 "Технологическая оснастка" (60 часов); ОП.10 "Программирование для автоматизированного оборудования" (80 часов); ОП.15 "Электротехника и электроника" (168 часов). <p>профессиональных модулей:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин МДК.01.01 "Технологические процессы изготовления деталей машин" (116 часов); - ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения МДК.02.01 "Планирование и организация работы структурного подразделения" (60 часов), МДК.02.01 "Управление персоналом структурного подразделения" (96 часов); - ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля МДК.03.01 "Реализация технологических процессов изготовления деталей" (45 часов) МДК.03.02 "Контроль соответствия деталей требованиям технической документации" (60 часов); - ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих МДК.04.01 "Технология металлообработки на токарных станках" (122 часа). 		
<p>Порядок аттестации обучающихся</p>		
<p>1. В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре).</p> <p>2. Государственная итоговая аттестация выпускников включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта</p>		
<p>Согласовано</p>		
<p>Директор филиала</p>		<p>Кривошеев Д.Н.</p>
<p>Зам. директора по УНР</p>		<p>Князева Н.Ю.</p>
<p>И.о. зав. кафедрой "Технология машиностроения"</p>		<p>Бойко М.А.</p>